

Stęszew, dnia 9 listopada 2022r.

Znak: Oś.6220.44.2021

Zawiadomienie

Na podstawie art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2022r., poz. 1029) w związku z art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2022r., poz. 1029) **zawiadamiam strony postępowania poprzez obwieszczenie o wydaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 2 listopada 2022r., znak. Oś.6220.44.2021, której treść podaję niżej.**

Doręczenie w/w zawiadomienia uważa się za dokonane po upływie 14 dni od dnia publicznego ogłoszenia.

Publiczne udostępnienie niniejszego zawiadomienia na tablicach ogłoszeń oraz w Biuletynie Informacji Publicznej następuje z dniem 10 listopada 2022r.

*Burmistrz Gminy Stęszew
/-/ Włodzimierz Pinczak*

Stęszew, dnia 2 listopada 2022r.

Znak. Oś. 6220.44.2021

DECYZJA o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 82 ustawy z dnia 3 października 2008r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2022r., poz. 1029 ze zm.) – dalej *ustawy ooś*, art. 104 i 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2022r., poz. 2000) – dalej *ustawy k.p.a* po rozpatrzeniu wniosku OXYTOP Sp. z o.o., Antoninek 2, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie budynku produkcyjnego nadtlenków organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników zakładu na terenie działek o nr ewid. 8/1, 8/2 i 9 obręb Zamysłowo, gmina Stęszew.

orzekam

określić środowiskowe uwarunkowania dla realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie budynku produkcyjnego nadtlenków organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze

szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników zakładu na terenie działek o nr ewid. 8/1, 8/2 i 9 obręb Zamysłowo, gmina Stęszew.

I. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcia polega na budowie budynku produkcyjnego nadtlenców organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników zakładu na terenie działek o nr ewid. 8/1, 8/2 i 9 obręb Zamysłowo, gmina Stęszew

II. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji planowanego przedsięwzięcia:

1. W fazie realizacji planowane przedsięwzięcie należy realizować z uwzględnieniem następujących warunków:

- 1.1 Prace budowlane powinny być prowadzone w sposób ograniczający emisję niezorganizowanych zanieczyszczeń pyłowych powstających w trakcie prowadzenia robót ziemnych oraz spalin do powietrza, w razie potrzeby powinny zostać podjęte działania ograniczające pylenie;
- 1.2 Prace budowlane należy prowadzić wyłącznie w porze dziennej tj od 6:00 do 22:00 przy użyciu sprawnego sprzętu budowlanego, a emisja hałasu nie może przekroczyć norm ustawowych;
- 1.3 Roboty ziemne powinny być prowadzone w sposób gwarantujący funkcjonowanie środowiska wodnego bez zakłóceń;
- 1.4 Prace budowlane powinny być prowadzone w sposób eliminujący zanieczyszczenie wód gruntowych np. z powodu wycieku paliwa, olejów z używanych do robót maszyn i urządzeń;
- 1.5 Zaplecze techniczne, miejsca magazynowania materiałów budowlanych zorganizować na terenie utwardzonym a miejsca postoju pojazdów i maszyn roboczych na terenie dodatkowo uszczelnionym i/lub poza terenem inwestycyjnym;
- 1.6 Na terenie przedsięwzięcia nie należy tankować oraz naprawiać maszyn roboczych;
- 1.7 We wszystkich w/w miejscach oraz w miejscach bezpośrednich prac budowlanych należy zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych;
- 1.8 Do prac budowlanych dopuszczać tylko sprzęt w pełni sprawny oraz spełniający wymogi dopuszczające go do użytku;
- 1.9 Prowadzić stały monitoring stanu technicznego sprzętu budowlanego i transportowego oraz przypadków wystąpienia zanieczyszczenia gruntu, jak również neutralizować miejsca mogące powodować ewentualne zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego;
- 1.10 Wszystkie odpady magazynować w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach na terenie inwestycji, zabezpieczonych przed możliwością rozprzestrzeniania się i zmieszania z innymi odpadami;
- 1.11 Odpady na terenie budowy magazynować w miarę możliwości na powierzchni utwardzonej, w pojemnikach (np. worek, kosz, kontener, beczka,

mauzer);

- 1.12 Ścieki sanitarne i bytowe zagospodarować wykorzystując istniejącą infrastrukturę sanitarną (zbiornik bezodpływowy) i/lub poprzez uruchomienie przenośnych sanitariatów, z których ścieki będą wywożone przez wyspecjalizowaną firmę zajmującą się obsługą bezodpływowych przenośnych urządzeń sanitarnych do oczyszczalni ścieków;
- 1.13 Zaopatrzenie w wodę zapewnić z gminnej sieci wodociągowej;
- 1.14 Wycinkę drzewa przeprowadzić od 1 września do końca lutego.

2. **W fazie eksploatacji planowane przedsięwzięcie należy realizować z uwzględnieniem następujących warunków:**

- 2.1 Proces produkcji nadtlenków organicznych w nowej hali produkcyjnej prowadzić w reaktorze w sposób hermetyczny i kontrolowany;
- 2.2 Zapewnić możliwie największą hermetyzację całego procesu produkcyjnego od momentu pobierania substancji ze zbiorników magazynowych, poprzez syntezę, ekstrakcję oraz dehydratację produktu surowego;
- 2.3 Rozładunek surowców płynnych dostarczanych do zakładu autocysternami prowadzić z wykorzystaniem pneumatycznej pompy rozładunkowej.
- 2.4 Planowane emitery źródeł procesowych (emitery E-104, E-105, E-106, E-107, E-108 i E109) oraz akumulatorowni (E-103) wyposażać w stanowiska pomiarowe i króćce pomiarowe zgodnie z PN-Z-04030-7.
- 2.5 W projektowanym zakładzie zainstalować i eksploatować następujące urządzenia i instalacje będące zewnętrznymi źródłami hałasu w liczbie i o poziomach mocy akustycznej nie wyższych (tj. równych lub niższych) niż w poniższym zestawieniu:
 - a) 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 67 dB;
 - b) 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 66 dB;
 - c) 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 65 dB;
 - d) 2 centrale wentylacyjne o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 63 dB każda;
 - e) 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53 dB;
 - f) 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 74,5 dB;
 - g) 1 wentylator ścienny o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53,5 dB;
 - h) 2 wentylatory ściennie o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 47 dB każdy;
 - i) 14 wentylatorów dachowych wyciągowych (razem z awaryjnymi) o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 72,5 dB każdy;
 - j) 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 75,5 dB;
 - k) 2 wentylatory dachowe wyciągowe o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 77 dB każdy;
 - l) 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53 dB;
 - m) 3 wentylatory dachowe wyciągowe o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 61 dB każdy;
 - n) 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 68 dB;
 - o) 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 55 dB;
 - p) 2 agregaty chłodnicze o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 78 dB każdy;
 - q) 2 agregaty chłodnicze o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 67

dB każdy;

- r) 1 agregat prądotwórczy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 97 dB;
- s) 2 wyrzutnie dachowe wentylatorów o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 52,5 dB każda;
- t) 1 wyrzutnia dachowa o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 55,5 dB;
- u) 20 silników obrotowych nasad hybrydowych o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 60 dB każdy;
- v) komin spalinowo powietrzny kotłowni gazowej o poziomie hałasu na wylocie nie wyższym niż 75 dB.

2.6 Urządzenia wentylacyjne konserwować zgodnie z zaleceniami producenta.

2.7 Działalność na terenie przedsięwzięcia prowadzić wyłącznie w porze dnia, tj. w godzinach od 6:00 do 22:00.

2.8 Wykonać szczelne posadzki w pomieszczeniach produkcyjnych i magazynowych. Zastosować materiały odporne na działanie substancji stosowanych w procesie produkcyjnym. Czyszczenie posadzek na terenie zakładu realizować metodą „na sucho”, bez generowania ścieków.

2.9 Wszystkie planowane procesy produkcyjno-magazynowe (poza magazynowaniem ścieków i ewentualnych wycieków) realizować wewnątrz planowanej hali.

2.10 Pod reaktorem i ekstraktorami zbudować szczelną wannę bezodpływową. W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej opróżniać ww. urządzenia docelowo do szczelnego zbiornika awaryjnego o pojemności co najmniej 30 m³. Zebrane ciecze zagospodarowywać zgodnie z przepisami szczegółowymi.

2.11 Plastyfikator i metyloetyloketon magazynować w zbiornikach o pojemności nie większej niż 30 m³ każdy. Zbiorniki umieścić wewnątrz szczelnej tacy odciekowej o pojemności co najmniej 30 m³. Zebraną z tacy ciecz przepompowywać do paletopojemników i zagospodarowywać zgodnie z przepisami szczegółowymi albo kierować do zbiornika awaryjnego i wykorzystywać w procesie produkcyjnym.

2.12 Powstające w związku z funkcjonowaniem planowanego przedsięwzięcia ścieki przemysłowe tzw. wodę poprodukcyjną magazynować w naziemnych, szczelnych zbiornikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w ściekach. Zapewnić wywóz ścieków przez uprawniony podmiot i ich odbiór na warunkach uzgodnionych z zarządcą oczyszczalni ścieków, zgodnie z przepisami szczegółowymi.

2.13 Zlokalizowane na zewnątrz hali zbiorniki na ścieki przemysłowe tzw. wodę poprodukcyjną umieścić w szczelnej tacy wychwytywającej zaopatrzonej w zawór zamykający. W przypadku podejrzenia rozszczelnienia zbiorników magazynowych pozostawić zamknięty zawór na czas poboru próbek cieczy zebranej w tacy. Jeśli zostanie stwierdzona obecność substancji zanieczyszczających, ciecz z tacy odpompować do mobilnych, szczelnych zbiorników (paletopojemników) i zagospodarować zgodnie z przepisami szczegółowymi.

2.14 W miejscu rozładunku cystern z plastyfikatorem i metyloetyloketonem wykonać szczelną tacę wyposażoną w zawór zamykający odpływ podczas rozładunku. Jeśli podczas rozładunku dojdzie do wycieków ciecz z tacy odpompować do mobilnych szczelnych zbiorników (paletopojemników) i zagospodarować zgodnie z przepisami szczegółowymi.

- 2.15 zaopatrzenie w wodę na potrzeby funkcjonowania zakładu (tj. na cele socjalno-bytowe, technologiczne, porządkowe) realizować z gminnej sieci wodociągowej;
- 2.16 ścieki sanitarno - bytowe odprowadzać do planowanych podziemnych zbiorników bezodpływowych o konstrukcji szczelnej,
- 2.17 wszystkie odpady magazynować w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach na terenie utwardzonym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, zwierząt oraz przed możliwością rozprzestrzeniania się i zmieszania z innymi odpadami,
- 2.18 odpady magazynować w pojemnikach (np. worek, kosz)/kontenerach, w zadaszonych pomieszczeniach lub na zewnątrz na terenie utwardzonym;
- 2.19 pojemniki z olejami odpadowymi magazynować w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
- 2.20 zapewnić stałą konserwację i serwisowanie wszystkich urządzeń podczyszczających na terenie zakładu i na bieżąco monitorować ich stan techniczny,
- 2.21 prowadzić stały monitoring stanu technicznego sprzętu transportowego, nawierzchni utwardzonych w celu zapewnienia ciągłości ich szczelności, a w przypadku wystąpienia zanieczyszczenia gruntu należy spowodować natychmiastową neutralizację miejsc mogących powodować ewentualne zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego,
- 2.22 w miejscach przyjmowania, przetwarzania, składowania odpadów należy zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych,
- 2.23 powierzchnie utwardzone czyścić metodą na sucho bez użycia wody i tym samym bez generowania ścieków,
- 2.24 zewnętrzną stronę powierzchni utwardzonych, na których będą składowane odpady okrawężnikować celem zatrzymywania ewentualnych „przecieków” wód opadowych i roztopowych na powierzchnie sąsiednie.
- 2.25 Wody opadowe i roztopowe zebrane z planowanych powierzchni utwardzonych i połaci dachowych odprowadzać do planowanego zbiornika retencyjno-infiltracyjno-ewaporacyjnego o pojemności czynnej około 160 m³, z tym, że wody zebrane z dachu rozbudowanej części laboratorium odprowadzać do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej i do drenażu rozsączającego. Wody opadowe i roztopowe zebrane z terenów utwardzonych, po których odbywa się ruch pojazdów, oczyszczać w odpowiednio dobranym separatorze substancji ropopochodnych.
- 2.26 Inwestor winien przyjąć takie rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne, które zagwarantują dotrzymanie standardów jakości środowiska poza terenem inwestycji.
- 2.27 Eksploatacja przedsięwzięcia musi się odbywać zgodnie z zapisami Raportu o oddziaływaniu na środowisko i jego uzupełnień.

III. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym :

W projekcie budowlanym należy uwzględnić następujące rozwiązania chroniące środowisko:

1. W projekcie budowlanym inwestor winien określić sposób zagospodarowania nadmiaru mas ziemnych usuwanych albo przemieszczanych w związku z

- realizacją inwestycji z uwzględnieniem przepisów prawa w tym zakresie;
2. Zastosowane wyroby budowlane powinny posiadać świadectwo dopuszczenia do stosowania w budownictwie – odpowiednie certyfikaty, atesty i aprobatę techniczną właściwej jednostki aprobowanej stwierdzającej o dopuszczeniu ich do obrotu i stosowania.
 3. W projektowanym zakładzie zainstalować następujące urządzenia i instalacje będące zewnętrznymi źródłami hałasu w liczbie i o poziomach mocy akustycznej nie wyższych (tj. równych lub niższych) niż w poniższym zestawieniu:
 - a) 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 67 dB;
 - b) 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 66 dB;
 - c) 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 65 dB;
 - d) 2 centrale wentylacyjne o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 63 dB każda;
 - e) 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53 dB;
 - f) 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 74,5 dB;
 - g) 1 wentylator ścienny o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53,5 dB;
 - h) 2 wentylatory ściennie o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 47 dB każdy;
 - i) 14 wentylatorów dachowych wyciągowych (razem z awaryjnymi) o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 72,5 dB każdy;
 - j) 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 75,5 dB;
 - k) 2 wentylatory dachowe wyciągowe o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 77 dB każdy;
 - l) 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53 dB;
 - m) 3 wentylatory dachowe wyciągowe o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 61 dB każdy;
 - n) 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 68 dB;
 - o) 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 55 dB;
 - p) 2 agregaty chłodnicze o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 78 dB każdy;
 - q) 2 agregaty chłodnicze o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 67 dB każdy;
 - r) 1 agregat prądotwórczy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 97 dB;
 - s) 2 wyrzutnie dachowe wentylatorów o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 52,5 dB każda;
 - t) 1 wyrzutnia dachowa o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 55,5 dB;
 - u) 20 silników obrotowych nasad hybrydowych o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 60 dB każdy;
 - v) komin spalinowo powietrzny kotłowni gazowej o poziomie hałasu na wylocie nie wyższym niż 75 dB.

IV. Wymogi dotyczące przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych:

1. podjęcie działań w celu zapobieżenia poważnym awariom wewnątrz i zewnątrz zakładu;

2. zakład musi spełniać wszelkie wytyczne wynikające z kwalifikacji przedmiotowego zakładu do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej m.in.: opracowanie procedury minimalizowania i usuwania skutków awarii w razie jej wystąpienia oraz system zarządzania bezpieczeństwem, program zapobiegania awariom, raport o bezpieczeństwie oraz wewnętrzny plan operacyjno-

ratowniczy;

2. na terenie zakładu należy zagwarantować najwyższe możliwe standardy zabezpieczeń przeciwpożarowych, przeciwybuchowych oraz zapobiegające ewentualnemu uwolnieniu substancji niebezpiecznych do środowiska;

V. Wymogi dotyczące zakresu ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko :

Nie dotyczy

VI. Wymagania dotyczące konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania:

Dla analizowanej inwestycji nie jest wymagane ustanowienie obszaru ograniczonego użytkowania.

VII. Nie stwierdzam konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

UZASADNIENIE

OXYTOP Sp. z o.o., Antoninek 2, działająca przez pełnomocnika Pana Bartosza Machalskiego wystąpiła z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na **budowie budynku produkcyjnego nadtlenczków organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników zakładu na terenie działek o nr ewid. 8/1, 8/2 i 9 obręb Zamysłowo, gmina Stęszew.**

W myśl art. 71 *ustawy ooś* decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach określa środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia. Uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagane dla planowanych przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko oraz przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Planowane przedsięwzięcie zaliczane jest do kategorii przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 59 ust. 1 pkt 2 *ustawy ooś*, a więc do przedsięwzięć, dla których obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko jest obligatoryjny.

Zgodnie z treścią art. 73 ust. 1 *ustawy ooś* postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wszczyna się na wniosek podmiotu planującego podjęcie realizacji przedsięwzięcia. Stosownie do art. 80 ust. 1 *ustawy ooś*. Jeżeli była przeprowadzona ocena oddziaływania na środowisko, właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, biorąc pod uwagę wyniki uzgodnień i opinii, o których mowa w art. 77 ust. 1 *ustawy ooś*, ustalenia zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia, wyniki z udziałem społeczeństwa oraz wyniki postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko, jeżeli zostało przeprowadzone. Organ wydaje decyzję o środowiskowych

uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jeżeli plan ten został uchwalony (art. 80 ust. 2 *ustawy oos*).

Działki o nr ewid. 8/1 i 8/2, na której zaplanowano wnioskowane przedsięwzięcie nie są objęte zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Natomiast działka o nr ewid. 9 znajduje się w obszarze objętym ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, przyjętego uchwałą Rady Miejskiej Gminy Stęszew nr IX/79/99 dnia 15 września 1999r. Zgodnie z zapisami w/w planu działka ta stanowi teren aktywizacji gospodarczej "AGz".

Po analizie wniosku oraz załączonych do niego dokumentów (raportu o oddziaływaniu na środowisko oraz jego uzupełnień) stwierdzono, że projektowane przedsięwzięcie zalicza się do przedsięwzięć wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a oraz § 3 ust. 1 pkt 1, pkt 35, pkt 37, pkt 80 oraz § 3 ust. 2 pkt 3 w związku z § 3 ust. 1 pkt 54 i pkt 58 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.). Stanowi zatem przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest obligatoryjne.

Wypełniając zapisy art. 77 ust. 1 - *ustawy oos*, organ wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Poznaniu, Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu oraz Marszałka Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu o zajęcie stanowiska.

Powyższe organy zajęły następujące stanowiska:

1. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu opinią z dnia 4.01.2022r., znak: NS.9011.1.312.2021.AC zaopiniował przedłożoną dokumentację w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych pozytywnie z następującym zastrzeżeniem: realizacja i eksploatacja inwestycji nie powinna przekraczać standardów jakości środowiska poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny.
2. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu postanowieniem z dnia 28.09.2022r., sygn. WOO-I.4221.193.2022.BM.2, uzgodnił realizację przedsięwzięcia oraz określił warunki tej realizacji.
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wód Polskich postanowieniem z dnia 11.05.2022r. znak: PO.RZŚ.4360.136.2021.AO uzgodnił realizację przedsięwzięcia oraz określił warunki tej realizacji.
4. Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanowieniem z dnia 20 lipca 2022r., znak: DSK-III.7030.1.59.2021 pozytywnie zaopiniował realizację wnioskowanej inwestycji.

Mając na uwadze przedłożone przez Inwestor w toku postępowania uzupełnienia do raportu o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko (uzupełnienia przedkładane były Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska, Regionalnemu Zarządowi Gospodarki Wodnej oraz Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego) organ wystąpił do powyższych instytucji o ponowne zajęcie stanowiska.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu pismem z dnia 18 sierpnia 2022r., znak: NS.9011.1.312.2021.ACV, podtrzymał wcześniejszą opinię wyrażoną w opinii sanitarnej z dn. 4.01.2022r.

Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wód Polskich pismem z dnia 3.08.2022r. podtrzymał wcześniejszą opinię wyrażoną w

postanowieniu z dn. 11.05.2022r.

Marszałek Województwa Wielkopolskiego poinformował, że ewentualna ponowna analiza dokumentacji jest dopuszczalna wyłącznie w razie zaistnienia nowych okoliczności sprawy, mających wpływ na wydaną wcześniej opinię. W ocenie Marszałka Województwa Wielkopolskiego przedłożone uzupełnienia nie mają wpływu na wydaną opinię, zatem organ ten nie ustosunkował się merytorycznie do przedłożonych uzupełnień.

W myśl art. 79 *ustawy o oś* podano do publicznej wiadomości informacje o rozpoczęciu procedury z udziałem społeczeństwa. Dokumenty dotyczące przedmiotowego przedsięwzięcia zostały wyłożone do wglądu dwukrotnie na okres 30 dni tj. od 6.12.2021r. do 5.01.2022r. oraz od 3 sierpnia 2022 do 2 września 2022r. W powyższym okresie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski społeczeństwa.

Organ zawiadomił strony o możliwości zapoznania się z aktami przed wydaniem decyzji, zgodnie z art. 10 *ustawy k.p.a.* W wymaganym terminie żadna ze stron niniejszego postępowania nie zgłosiła żadnych uwag.

Analizując zgromadzony w toku postępowania materiał ustalono następujący stan faktyczny:

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na budowie budynku produkcyjnego nadtlenców organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników zakładu. Realizowane będzie na terenie działek o numerach ewidencyjnych 8/1, 8/2 i 9 obręb Zamysłowo, gmina Stęszew. Całkowita powierzchnia terenu inwestycji wynosi 5,25 ha. Aktualnie łączna powierzchnia zabudowy wynosi ok. 1,1 ha. Planowana rozbudowa obejmie łącznie powierzchnię ok. 0,55 ha budynków i terenów utwardzonych.

Przedmiotowe przedsięwzięcie będzie miało na celu zwiększenie możliwości produkcyjnych wytwarzania ciekłych nadtlenców organicznych na terenie istniejącego zakładu. W zakładzie znajdują się trzy linie do produkcji nadtlenców organicznych: linia do produkcji nadtlenców organicznych ciekłych typu Metox, Cetox, Pentox itp. oraz dwie linie do produkcji nadtlenców typu Betox itp. o konsystencji pasty. Aktualnie zdolność produkcyjna nadtlenców płynnych wynosi ok. 1000 t/rok, a nadtlenców w postaci pasty ok. 1000 t/rok dla każdej z dwóch instalacji. Przedmiotem przedsięwzięcia będzie nowa linia do produkcji wyłącznie nadtlenców płynnych. Po realizacji inwestycji, planowany jest pięciokrotny wzrost produkcji w stosunku do stanu aktualnego, co zostanie osiągnięte poprzez budowę nowej linii produkcyjnej w planowanym budynku, wykorzystanie w produkcji nowych surowców oraz dopracowanie znanych z funkcjonującego zakładu technologii. W ramach inwestycji powstanie instalacja do zautomatyzowanej produkcji ciekłych nadtlenców organicznych w dużej skali. Zakład będzie produkował inicjator, nadtlenek metyloetyloketonu rozpuszczony w plastyfikatorze, o nazwie handlowej Metox-50, który następnie może być wykorzystywany, jako katalizator polimeryzacji w reakcjach chemicznych. Obecnie wielkość produkcji nadtlenu metyetyloketonu Metox-50 na aktualnie funkcjonującej linii produkcyjnej w istniejących obiektach wynosi 532 t, a na projektowanej linii produkcyjnej w nowym obiekcie stanowiącym przedmiot inwestycji wyniesie 2 500 t. Proces produkcji polegać będzie na syntezie chemicznej nadtlenców organicznych, z wykorzystaniem nadtlenu wodoru w środowisku kwaśnym, który jest nośnikiem tlenu. Proces będzie prowadzony w reaktorze (o pojemności 6 m³) z uwzględnieniem ściśle kontrolowanych, stabilnych warunków temperaturowych. Jest to konieczne ze względu na dużą egzotermiczność procesu. Po osiągnięciu właściwego stopnia przereagowania zawartość reaktora będzie przepompowana do ekstraktora (przewiduje się dwa

ekstraktory o pojemności 6 m³ każdy), w którym nastąpi proces ekstrakcji. Po kilkukrotnej ekstrakcji, otrzymany zostanie surowy produkt i woda odpadowa. Ponieważ zawartość wody w surowym produkcie takiego procesu jest zbyt wysoka, poddawany on będzie dehydratacji. Po tej operacji inicjator będzie filtrowany, rozlewany do odpowiednich opakowań i przewożony do magazynu wyrobów gotowych. Podstawowe surowce w procesie produkcyjnym to: plastyfikator — np. obecnie ftalan dimetylu (DMP); metyloetyloketon (MEK); nadtlenek wodoru 60%; kwas siarkowy 50%; wodorotlenek sodu; barwniki i dodatki. W wyniku działalności zakładu nie powstaje i nie będzie powstawał gotowy, niezależny produkt, lecz roztwór, który aby mieć zastosowanie w przemyśle, musi być zmieszany z innymi substancjami chemicznymi.

W ramach postępowania, przeprowadzono ocenę oddziaływania funkcjonowania zakładu po jego rozbudowie na stan jakości powietrza z uwzględnieniem istniejących na terenie zakładu źródeł emisji i planowanych procesów produkcji nadtlenuków organicznych. Na terenie zakładu znajdują się aktualnie trzy instalacje. Instalacja do produkcji nadtlenuków ciekłych, przy zastosowaniu procesów chemicznych oraz instalacja do produkcji nadtlenuków organicznych w postaci pasty — objęte są jednym pozwoleniem zintegrowanym, wydanym przez Wojewodę Wielkopolskiego decyzją z 31 grudnia 2004 r., znak SR.II-2.6600-10/04, wraz ze zmianami dokonanymi przez Wojewodę Wielkopolskiego oraz Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Trzecia instalacja — do produkcji nadtlenuków organicznych w postaci pasty objęta jest pozwoleniem na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza wydanym przez Marszałka Województwa Wielkopolskiego z 28 sierpnia 2021 r., znak DSK111.7221.2.2021. W związku ze zwiększeniem produkcji, zrewidowane będą posiadane przez wnioskodawcę pozwolenia, w tym w szczególności pozwolenie zintegrowane.

Dla istniejących na terenie zakładu źródeł, wielkość emisji oraz parametry poszczególnych emitorów przyjęto zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym i sektorowym na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. Istniejącymi źródłami emisji substancji do powietrza są: wentylacja ogólna hali (emitor E-8), instalacja do produkcji nadtlenuków ciekłych (emitor E-12), instalacja do produkcji nadtlenuków w postaci pasty (emitor E-13), laboratorium kontroli jakości wyrobów (emitor E-14), wydech P1/R1-E2 (emitor E-18), wydech P1/R2 (emitor E-19), stanowisko odciągowe z procesu konfekcjonowania (emitor E-10), wentylacja miejscowa pomieszczenia przygotowania prefiksu P9 (emitor E-15), wentylacja miejscowa hali mieszania P8 (emitor E-16), wentylacja ogólna hali przygotowania premiksu, mieszania oraz hali konfekcji P9 (emitor E-017). Ponadto istniejącymi źródłami emisji nieuwjętymi w posiadanych pozwoleniach są: kocioł gazowy o mocy 138 kW (emitor EK-1), kocioł gazowy o mocy 130 — 150 kW (emitor ET10), stanowisko ładowania akumulatorów (emitor T11), agregat prądotwórczy (emitor ER1).

Planowany proces technologiczny prowadzony będzie w sposób hermetyczny i kontrolowany. Dostawa surowców płynnych odbywać się będzie na dwa sposoby. Główne surowce płynne, czyli plastyfikator (obecnie — ftalan dimetylu DMP) oraz metyloetyloketon (MEK) będą dostarczane do zakładu autocysternami. Rozładunek autocysterny odbywać się będzie po jej ustawieniu na bezodpływowej tacy rozładunkowej. Po połączeniu autocysterny poprzez wąż rozładunkowy z króćcem rozładunkowym nastąpi uruchomienie pneumatycznej pompy rozładunkowej. Pompa będzie pompowała zawartość autocysterny do odpowiedniego zbiornika magazynowego. Inne surowce jak nadtlenek wodoru 60%, kwas siarkowy 50%, wodorotlenek sodu, barwniki oraz dodatki dostarczane będą do zakładu w opakowaniach jednostkowych, na przykład w hobokach, beczkach, paletopojemnikach. Straty, które mogą stanowić źródło emisji, powstają podczas załadunku zbiorników magazynowych, przelewania produktów lub półproduktów. W celu bezpiecznej realizacji procesu produkcyjnego, część procesów zostanie zaopatrzona w systemy wentylacyjne. W ramach przeprowadzonej analizy zidentyfikowano następujące planowane źródła emisji substancji do powietrza: linia do konfekcji wyrobów gotowych (emitor E-108), magazyn wyrobów gotowych (emitor E-107) i zbiorniki magazynowe przy magazynie (emitor ED-106), proces suszenia (emitor E-106) i zbiorniki technologiczne przy suszeniu (emitor ED-105), proces syntezy (emitor E-105).

oraz reaktor i ekstraktory przy syntezie (emitor ED-104), odważanie surowców (emitor E-104), magazynowanie i odważanie surowców na metyloetyloketon (emitory ED-100 i ED-102) oraz na ftalan dimetylu (emitory ED-101 i ED-103), dodatkowa linia do konfekcji wyrobów (emitor E-109), system wentylacji magazynu próbek gdzie prowadzone będą analizy laboratoryjne (emitor E-100), 2 kotły gazowe o mocy 180 kW każdy, wykorzystywane do ogrzewania projektowanej hali (emitor EK-100), agregat prądotwórczy (emitor ER2), 2 stanowiska ładowania akumulatorów wózków widłowych (emitor E-103), 3 dygestoria stacjonarne oraz jedno dygestorium nastawne w planowanym laboratorium (emitory E-20 do E-23), szafa na odczynniki (emitor E-24), wentylacja ogólna laboratorium (emitor E0-25). Źródłem emisji substancji do powietrza będzie także spalanie paliw w silnikach pojazdów poruszających się po terenie zakładu, w tym wózkach widłowych. Pomieszczenia produkcyjne i magazynowe zostaną zaopatrzone w system wentylacji ogólnej, służącej do wymiany powietrza. Wentylacja nie jest dedykowana do odprowadzania zanieczyszczeń do atmosfery. Zaprojektowano także system czujników i wentylację awaryjną w razie wystąpienia nieprawidłowości. Spośród substancji wykorzystywanych w procesie technologicznym tylko ftalan dimetylu, metyloetyloketon oraz kwas siarkowy mają ustalone wartości odniesienia w powietrzu. Dla tych substancji określono wielkość emisji.

Wszystkie obliczenia w przedłożonej dokumentacji zostały przeprowadzone z założeniem docelowego wykonania inwestycji wraz z uwzględnieniem istniejącego zakładu, a także uwarunkowań lokalnych, to jest uwzględniono całość oddziaływań skumulowanych dla przedsięwzięcia.

Z przeprowadzonych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż wielkości emisji z ww. źródeł emisji, poza terenem inwestycji po rozbudowie zakładu nie będą powodować przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. nr 16, poz. 87), a także, że będą dotrzymane standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w *sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2021 r. poz. 845), a w związku z tym spełnione będą wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Ze względu na fakt, iż w odległości mniejszej niż 10 h od emitatorów znajdują się budynki mieszkalne, w przedmiotowej dokumentacji wykonano również dodatkowe obliczenia, aby sprawdzić, czy budynki te nie będą narażone na przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu oraz nie będą narażone na przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu. Z przedstawionych obliczeń wynika, iż budynki nie będą narażone na przekroczenia, o których mowa powyżej. Jak wynika z *raportu*, w otoczeniu inwestycji nie funkcjonują zakłady, które emitowałyby te same substancje co przedmiotowy zakład, zatem nie dokonano odrębnego modelowania zawierającego skumulowane oddziaływanie. Należy zauważyć, że oddziaływanie innych przedsięwzięć znajdujących się w sąsiedztwie zostało ocenione poprzez uwzględnienie w przedstawionych obliczeniach aktualnego stanu jakości powietrza, co jest zgodne z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu.

Prowadzący instalację nowo zbudowaną, z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji. W związku z powyższym, prowadzący instalację w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu nowo zbudowanej instalacji będzie zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z [późn. zm.](#)). W celu umożliwienia przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z przedmiotowej instalacji, w niniejszej decyzji nałożono

na wnioskodawcę warunek przygotowania stanowisk pomiarowych i zainstalowania króćców pomiarowych na projektowanych emitorach źródeł procesowych (emitory E-104, E-105, E-106, E-107, E-108 i E109) oraz akumulatorowni (E-103) zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7. Na zbiornikach do magazynowania surowców i produktów nie ma możliwości technicznej zainstalowania króćców oraz wykonania pomiarów. Dodatkowo należy wskazać, że dygestoria nie będą wymagały uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, a zatem na emitorach laboratorium również nie zaplanowano stanowisk pomiarowych.

W niniejszej decyzji, w celu minimalizacji uciążliwości przedmiotowego przedsięwzięcia i jego oddziaływania na stan jakości powietrza, zobowiązano wnioskodawcę, do tego aby proces produkcji nadtlenków organicznych w nowej hali produkcyjnej prowadził w reaktorze w sposób hermetyczny i kontrolowany, zapewnił możliwie największą hermetyzację całego procesu produkcyjnego od momentu pobierania substancji ze zbiorników magazynowych, poprzez syntezę, ekstrakcję oraz dehydratację produktu surowego, a także aby rozładunek surowców płynnych dostarczanych do zakładu autocysternami prowadził z wykorzystaniem pneumatycznej pompy rozładunkowej. Planowane emitory odprowadzające substancje z instalacji do produkcji ciekłych nadtlenków oraz emitory planowanego laboratorium będą posiadały wyloty zadane. Dla takich emitorów zgodnie z referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu, przyjmuje się, że wyniesienie gazów odlotowych wynosi zero, co należy uznać za sytuację najbardziej niekorzystną z punktu widzenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu. Z uwagi na powyższe w niniejszej decyzji nie określano wydajności planowanych do zainstalowania wentylatorów wyciągowych, gdyż nie była ona uwzględniana w obliczeniach. Biorąc pod uwagę wyniki przeprowadzonej w dokumentacji analizy, a także uwzględniając nałożone na wnioskodawcę w niniejszej decyzji warunków realizacji inwestycji, należy stwierdzić, iż zakład po jego rozbudowie nie będzie stanowił zagrożenia dla stanu jakości powietrza.

Z analizy faktycznego zagospodarowania terenu otaczającego planowane przedsięwzięcie wynika, że w kierunku północno zachodnim i zachodnim w odległości ok. 30 m od terenu przedsięwzięcia znajdują się kurniki, a w odległości ok. 10 m zakład produkcji planek. Obok, w odległości ok. 30 m znajduje się działka z zabudową mieszkaniową jednorodzinną i z zabudową mieszkaniowo-usługową. Pozostałe tereny otaczające zakład to tereny użytkowane rolniczo.

Inwestycja będzie realizowana na terenie istniejącego zakładu. Z raportu wynika, że dla stanu istniejącego 20 kwietnia 2020 r. wykonane były pomiary hałasu, które wykazują, że w chwili obecnej działalność zakładu nie powoduje przekroczeń dopuszczalnego poziomu hałasu.

Zakład pracować będzie w trybie dwuzmianowym od godziny 6:00 do 22:00. Źródłami hałasu emitowanego przez przedsięwzięcie będą: źródła punktowe zewnętrzne związane z systemem wentylacji, klimatyzacji, technologią produkcji oraz instalacje pracujące wewnątrz budynków, źródła punktowe awaryjne, pojazdy ciężkie oraz wózki widłowe realizujące transport i przeładunek a także pojazdy osobowe. Wewnątrz hali produkcyjnej znajdować się będą urządzenia niestanowiące istotnych źródeł hałasu, takie jak zbiorniki, pompy, reaktory, dozowniki, automatyka. Na podstawie pomiarów hałasu w istniejących obiektach w *raporcie* przyjęto, że poziom hałasu wewnątrz budynku produkcyjnego nie przekroczy 65 dB, przy izolacyjności akustycznej ścian wynoszącej 50 dB i dachu w wysokości 25 dB.

Nowymi zewnętrznymi źródłami emitującymi hałas bezpośrednio do środowiska będą instalacje kominowe, centrale wentylacyjne, wentylatory dachowe i ściennie, wyrzutnia dachowa, agregaty chłodnicze i agregat prądotwórczy. W ramach realizacji przedsięwzięcia planuje się zainstalowanie następujących urządzeń: 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 67 dB; 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 66 dB; 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 65 dB; 2 centrale wentylacyjne o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 63 dB każda; 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53 dB; 1 wentylator dachowy o poziomie

mocy akustycznej nie wyższym niż 74,5 dB; 1 wentylator ścienny o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53,5 dB; 2 wentylatory ściennie o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 47 dB każdy; 14 wentylatorów dachowych wyciągowych (razem z awaryjnymi) o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 72,5 dB każdy; 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 75,5 dB; 2 wentylatory dachowe wyciągowe o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 77 dB każdy; 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53 dB; 3 wentylatory dachowe wyciągowe o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 61 dB każdy; 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 68 dB; 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 55 dB; 2 agregaty chłodnicze o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 78 dB każdy; 2 agregaty chłodnicze o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 67 dB każdy; 1 agregat prądotwórczy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 97 dB; 2 wyrzutnie dachowe wentylatorów o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 52,5 dB każda; 1 wyrzutnia dachowa o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 55,5 dB; komin spalinowo powietrzny kotłowni gazowej o poziomie hałasu na wylocie nie wyższym niż 75 dB.

Źródłem hałasu będą także silniki obrotowych nasad kominowych wspomagające ciąg kominowy na wylotach kominów wentylacji grawitacyjnej w liczbie 20 szt. Z załączonej do *raportu* DTR urządzenia wynika, że poziom mocy akustycznej takiego urządzenia wynosi do 26 dB. W *raporcie* przyjęto do obliczeń wartość maksymalną — 60 dB. W ramach planowanej inwestycji powstaną źródła hałasu działające wyłącznie w sytuacjach awaryjnych: agregat prądotwórczy i wentylatory wyciągowe (7 szt.) Urządzenia te będą okresowo sprawdzane podczas testów trwających maksymalnie do 15 minut dziennie.

Hałas generowany będzie także przez ruch pojazdów obsługujących przedsięwzięcie. W związku z planowaną rozbudową ruchu pojazdów na terenie zakładu zwiększy się w stosunku do stanu obecnego. W ciągu najniekorzystniejszych 8 godzin pory dnia planuje się dodatkowe 2 wjazdy i 2 wyjazdy pojazdów ciężarowych (obecnie 5 wjazdów i 5 wyjazdów), 8 wjazdów i 8 wyjazdów pojazdów osobowych (obecnie 12 wjazdów i 12 wyjazdów). Na terenie zakładu używane będą także wózki widłowe 3 wózki o napędzie elektrycznym (obecnie 1) i 2 wózki o napędzie spalinowym (obecnie 1). Wózki widłowe poruszają się przez znaczną część czasu wewnątrz budynków. Czynności na terenie zakładu, na zewnątrz obiektów kubaturowych, wykonywane będą łącznie przez 3 wózki, przy założeniu ciągłej pracy każdego z nich przez 3 godziny w ciągu doby. W porze nocy odbywać się będzie wyłącznie ruch pojazdów osobowych. W ciągu najniekorzystniejszej godziny pory nocy może mieć miejsce wjazd lub wyjazd do 12 samochodów osobowych łącznie.

Jako wariant alternatywny planowanego przedsięwzięcia, przyjęto wariant funkcjonalny, polegający na przygotowaniu produktów do spedycji w porze nocnej (przewidywana w godzinach 5:00 — 6:00). Odbiór produktów odbywać się będzie w porze dziennej (po godzinie 6:00). W ramach rozpatrywanego wariantu alternatywnego zmienia się oddziaływanie przedsięwzięcia wyłącznie w porze nocnej, natomiast w porze dziennej pozostaje bez zmian. Wariant inwestorski obejmuje działalność na analizowanym terenie tylko w godzinach dziennych, zarówno w zakresie produkcji, jak i wysyłki oraz odbioru surowców i produktów. Dla powyższych warunków pracy w *raporcie* wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku i wyznaczono poziom hałasu emitowanego przez zakład do środowiska dla przewidywanych poziomów mocy akustycznej urządzeń. Wykazano, że działalność zakładu nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku jeśli spełnione zostaną warunki określone w *raporcie* i zostaną zastosowane urządzenia w liczbie i o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż poziomy maksymalne określone w niniejszej decyzji, a zakład będzie funkcjonował tylko w

porze dnia.

Przedstawiono również oddziaływanie skumulowane, z uwzględnieniem istniejącego obecnie stanu akustycznego. Stan aktualny oceniono na podstawie pomiarów hałasu, a następnie oszacowano jaki będzie wzrost hałasu w związku z planowanym przedsięwzięciem. Wykazano, że w związku funkcjonowaniem zakładu nie nastąpi istotny wzrost poziomu hałasu w środowisku i przekroczenie poziomu hałasu w środowisku. Warunkiem dotrzymania standardów akustycznych środowiska jest realizacja założeń przyjętych w *raporcie*, tj.: zastosowanie urządzeń będących zewnętrznymi źródłami hałasu w liczbie i o poziomie hałasu nie wyższym niż przyjęto do obliczeń akustycznych, prowadzenie działalności w porze dnia. Zostało to uwzględnione w niniejszej decyzji jako warunek realizacji inwestycji.

Zgodnie z *raportem*, całość terenu przykryta jest warstwą gleby o miąższości ok. 0,3 m, pod nią występują nasypy niebudowlane w postaci piasków drobnych i żwirów o różnej miąższości (nie na całym terenie), dochodzącej do 2,5 m, niżej cienka warstwa zaglinionych piasków drobnych o miąższości do 0,5 m, a pod nimi gliny piaszczyste, miejscami przewarstwione piaskiem gliniastym i piaskiem drobnym. Główny poziom wodonośny dla obszaru stanowią utwory Wielkopolskiej Doliny Kopalnej, na które składają się: poziom międzyglinowy górny i międzyglinowy środkowy, który jest poziomem najczęściej eksploatowanym. Warstwa jest izolowana od powierzchni ok. 30 m warstwą glin. Wody gruntowe na terenie inwestycji występują wyłącznie w postaci sączek śródglinowych w strefie głębokości ok. 3-4 m p.p.t. Jak wynika z dokumentacji, teren inwestycji jest zlokalizowany na terenie głównego zbiornika wód podziemnych nr 144 Dolina Kopalna Wielkopolska W promieniu 1 km brak ujęć wód podziemnych. Przedsięwzięcie nie będzie zlokalizowane w obrębie stref ochronnych ujęć wód podziemnych.

Na podstawie dokumentacji ustalono, że oprócz montażu zbiorników na ścieki oraz odcieki, nie przewiduje się wykonywania prac gruntowych poniżej głębokości występowania wód gruntowych, wobec czego nie zaistnieje konieczność prowadzenia trwałych odwodnień wykopów budowlanych, lub obniżania poziomu wód gruntowych. Jeżeli wystąpi konieczność odwadniania wykopów budowlanych, to odpompowane wody będą zagospodarowane na terenie wnioskodawcy.

Planowane przedsięwzięcie stanowi rozbudowę zakładu, który posiada uregulowaną gospodarkę wodno-ściekową. Jak wynika z przedstawionej dokumentacji, na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia woda będzie wykorzystywana do celów socjalno-bytowych, gospodarczych (np. utrzymanie zieleni), przeciwpożarowych oraz w zamkniętym obiegu systemie wody grzewczej i chłodzącej. Woda będzie pobierana, tak jak dotychczas, ze zbiorczej sieci wodociągowej. Jak wynika z uzupełnienia do *raportu* czyszczenie powierzchni na terenie zakładu będzie realizowane na sucho, bez generowania ścieków. Ścieki bytowe będą gromadzone w szczelnych zbiornikach bezodpływowych, a następnie zostanie zapewniony ich wywóz przez uprawniony podmiot do oczyszczalni ścieków. Jak wynika z *raportu* woda nie jest i nie będzie wykorzystywana bezpośrednio na potrzeby technologiczne produkcji — ścieki przemysłowe będą powstawać z uwagi na fakt, iż woda zawarta jest w stosunkowo dużej ilości w wykorzystywanych na potrzeby produkcji surowcach, a finalny produkt musi zostać jej pozbawiony w procesie dehydratacji. W ten sposób powstaje i będzie powstawać woda poprodukcyjna, która aktualnie jest odprowadzana w postaci ścieku przemysłowego do istniejącego zbiornika o pojemności 8 m³. Na potrzeby nowej linii produkcyjnej zaplanowano instalację dwóch naziemnych, szczelnych zbiorników bezodpływowych na ścieki przemysłowe o pojemności ok. 40 m³ każdy. Ścieki przemysłowe po zneutralizowaniu (proces mający na celu rozkład zawartych w wodzie poprodukcyjnej nadtlenu wodoru i podniesienie pH ścieków) będą wywożone przez uprawniony podmiot do odpowiedniej

oczyszczalni ścieków. Ścieki te, z uwagi na swoje źródło, w składzie zawierają i będą zawierać substancje szczególnie szkodliwe wymienione w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 28 czerwca 2019 r, w *sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego* (Dz. U. poz. 1220). Na odprowadzanie ścieków przemysłowych zakład posiada obecnie pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód obejmujące wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego wydane przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu decyzją z 24 lipca 2020 r., znak PO.RUZ.4210.90m.2020.PC.5, PO.RUZ.4213.14m.2020.PC.4. Obecnie ścieki te trafiają przy pomocy taboru asenizacyjnego na stację zlewną Aquanet S.A. w Luboniu. Jak wynika z *raportu* aktualne ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych wynoszą około 142 m³ rocznie. Z uwagi na około pięciokrotny wzrost produkcji w związku z uruchomieniem nowej linii, przewiduje się, że roczna ilość ścieków odprowadzanych po rozbudowie wzrośnie do ok. 1017 m³, tak więc przed rozpoczęciem eksploatacji inwestycji, wnioskodawca zamierza uzyskać nowe pozwolenie wodnoprawne. Powyższe rozwiązanie umożliwiające zagospodarowanie ścieków przemysłowych w sposób bezpieczny dla środowiska i zgodnie z przepisami znalazło odzwierciedlenie w warunkach realizacji przedsięwzięcia.

Obecnie wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzane są do gruntu poprzez drenaż rozsączający, po wcześniejszym podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych. Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych odbywa się na podstawie pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód na potrzeby działalności gospodarczej, w postaci odprowadzania wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu do ziemi, wydanego przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu decyzją z 16 lipca 2021 r., znak PO.RUZ.4210.128.2021.ML.5. Wody opadowe i roztopowe z planowanych powierzchni utwardzonych i połaci dachowych będą zbierane niezależną, nową siecią kanalizacji deszczowej, która wprowadzona zostanie do planowanego zbiornika retencyjno-infiltracyjno-ewaporacyjnego o pojemności czynnej ok. 160 m³, z tym że wody zebrane z dachu rozbudowanej części laboratorium będą trafiać do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej i do drenażu rozsączającego. Wody opadowe i roztopowe zebrane z terenów utwardzonych, po których odbywa się ruch pojazdów, będą podczyszczane w odpowiednio dobranym separatorze substancji ropopochodnych. Przed rozpoczęciem eksploatacji rozbudowanego zakładu wnioskodawca zamierza uzyskać pozwolenie wodnoprawne na wykonanie urządzenia wodnego oraz odprowadzanie do niego wód opadowych i roztopowych. Ponieważ planowane rozwiązanie minimalizuje utratę naturalnej retencji i przywraca w możliwym zakresie naturalny, gruntowy charakter ich odpływu znalazło to odzwierciedlenie w warunkach decyzji.

W celu ochrony środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem zobowiązano wnioskodawcę, aby w pomieszczeniach produkcyjnych i magazynowych wykonał szczelne posadzki i zastosował materiały odporne na działanie substancji stosowanych w procesie produkcyjnym. Jak wynika z dokumentacji pod reaktorem i ekstraktorami zostanie zbudowana szczelna wanna wychwytyjąca ewentualne wycieki w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej, gdyby zawiódł system ich awaryjnego opróżniania do szczelnego zbiornika awaryjnego o pojemności co najmniej 30 m³. Wanna wychwytyjąca będzie posiadała odpływ do ww. zbiornika. Z przedstawionych informacji wynika, że pojemność zbiornika będzie wystarczająca na przechwycenie całości substancji znajdujących się w reaktorze i ekstraktorach. Jak wynika z uzupełnienia do raportu zbiorniki na plastyfikator i metyloetyloketon o pojemności nie większej niż 30 m³ każdy zlokalizowane

wewnątrz budynku będą umieszczone wewnątrz szczelnej tacy odciekowej o pojemności co najmniej 30 m³. Zależnie od rodzaju uwolnionej substancji zebrana z tacy ciecz będzie albo przepompowywana do paletopojemników i zagospodarowywana zgodnie z przepisami szczegółowymi, albo będzie kierowana do zbiornika awaryjnego i wykorzystywana w procesie produkcyjnym. Jak wynika z uzupełnienia do *raportu* na zewnątrz obiektów produkcyjno-magazynowych będą zlokalizowane wyłącznie zbiorniki na ścieki przemysłowe „wodę poprodukcyjną”. Zbiorniki te będą umieszczone wewnątrz szczelnej tacy wychwytywającej wyposażonej w zawór zamykający odpływ zebranych w niej wód opadowych i roztopowych lub wycieków. Zawór będzie otwierany w celu opróżnienia tacy. Zgodnie z *raportem* główne surowce płynne, czyli plastyfikator oraz metyloetyloketon będą dostarczane do zakładu autocysternami. Druga szczelna taca, również wyposażona w zawór zamykający odpływ, będzie zlokalizowana w miejscu rozładunku cystern. W przypadku tacy zlokalizowanej w miejscu ich rozładunku zawór będzie zamykany tylko podczas rozładunku. Jeśli podczas rozładunku dojdzie do wycieków ciecz z tacy zostanie odpompowana do mobilnych szczelnych zbiorników (paletopojemników) i zostanie zagospodarowana zgodnie z przepisami szczegółowymi. Niezanieczyszczone wody opadowe i roztopowe z tac będą kierowane do kanalizacji deszczowej. Planowane rozwiązania chroniące środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem ewentualnymi wyciekami ze zbiorników, urządzeń i cystern znalazły odzwierciedlenie w warunkach niniejszej decyzji.

Jak wynika z *raportu*, wnioskodawca wytwarza odpady technologiczne powstające przy produkcji i w procesie konfekcjonowania (np. odpady opakowaniowe, zużyte filtry, akumulatory); odpady z budowy i remontów oraz napraw i konserwacji; odpady biurowe oraz bytowe, związane z pracą personelu obsługi oraz odpady powstające w procesach utrzymania czystości i porządku. Odpady są magazynowane w odpowiednich pojemnikach, zabezpieczone przed ich niekontrolowanym przedostaniem się do środowiska. Wszystkie odpady są magazynowane selektywnie pod wiatą. Wiatą jest zabezpieczona przed dostępem osób trzecich. Wnioskodawca posiada decyzje regulujące wytwarzanie odpadów na terenie funkcjonującego zakładu: ww. pozwolenie zintegrowane i pozwolenie na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do produkcji nadtlenu w postaci pasty, wydane przez Marszałka Województwa Wielkopolskiego 17 września 2013 r., decyzją znak DSR-II-2.7243.36.2013, zmienione decyzją Ministra Środowiska z 26 listopada 2013 r., znak DOP-IV-281-119/47307/13/MT.

Rodzaje wytwarzanych odpadów pozostaną analogiczne do stanu aktualnego, ponieważ technologia produkcji nie ulegnie zmianie. Zwiększeniu ulegną ilości odpadów, z uwagi na wzrost produkcji. Magazynowanie odpadów będzie odbywało się w dotychczas użytkowanych, zabezpieczonych miejscach, wyznaczonych na terenie istniejących budynków zakładu, w istniejącej wiacie na odpady, umieszczonej na szczelnej nawierzchni z płyty betonowej; w wyznaczonych, odpowiednio oznaczonych i zabezpieczonych miejscach na terenie projektowanej hali produkcyjnej; w szczelnych, podziemnych zbiornikach na wycieki awaryjne. Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z materiałów dobranych do charakterystyki danej substancji, które będą umieszczone na nieprzepuszczalnej betonowej (beton wodoodporny i chemoodporny) płycie lub w szczelnych, podziemnych zbiornikach. Odpady będą w pierwszej kolejności przekazywane do odzysku. Jeżeli z przyczyn technologicznych odzysk odpadów nie będzie możliwy lub nie będzie uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych odpady będą unieszkodliwiane. Przy założeniu, że wnioskodawca będzie realizował planowane przedsięwzięcie zgodnie z zapisami w *raporcie* i warunkami niniejszej decyzji, inwestycja nie będzie naruszać prawa w zakresie gospodarki odpadami.

Po przeanalizowaniu materiałów dotyczących budowy geologicznej, warunków

hydrogeologicznych, uwzględniając skalę, charakter przedsięwzięcia oraz jego lokalizację wzięwszy pod uwagę planowane rozwiązania chroniące środowisko gruntowo-wodne, w tym rozwiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej i magazynowania oraz postępowania z odpadami, nie przewiduje się znacząco negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko gruntowo-wodne, w tym wody podziemne i powierzchniowe.

Ustalono, że planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w granicach jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie PLGW600060 oraz w granicach jednolitych części wód powierzchniowych (JCWP) Żydowski Rów PLRW600016185692 oraz Dopływ spod Dobieżyna PLRW60001618568812. Zgodnie z obowiązującym „Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry” (Dz. U. z 2016 r. poz. 1967) JCWPd PLGW600060 charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym oraz dobrym stanem chemicznym i nie jest zagrożona osiągnięciem celu środowiskowego. Dla JCWPd celem środowiskowym jest dobry stan, zarówno ilościowy, jak i chemiczny. JCWP Żydowski Rów PLRW600016185692 stanowi naturalną część wód, aktualny stan JCWP jest zły i zagrożony, jeśli chodzi o osiągnięcie dobrego stanu wód. Celem środowiskowym jest dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny. Zgodnie z oceną ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego ww. JCWP została określona jako zagrożona; termin osiągnięcia celu środowiskowego określono na 2027 r. ze względu na brak możliwości technicznych. W zlewni JCWP zidentyfikowano presję rolniczą. W programie działań zaplanowano wszystkie możliwe działania mające na celu ograniczenie tej presji tak, aby możliwe było osiągnięcie wskaźników zgodnych z wartościami dobrego stanu. Z uwagi jednak na czas niezbędny dla wdrożenia działań, a także okres niezbędny aby wdrożone działania przyniosły wymierne efekty, dobry stan będzie mógł być osiągnięty do roku 2027. JCWP Dopływ spod Dobieżyna PLRW60001618568812 stanowi naturalną część wód, aktualny stan JCWP jest zły, jednak nie jest zagrożony, jeśli chodzi o osiągnięcie dobrego stanu wód. Celem środowiskowym jest dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny. Zgodnie z oceną ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego ww. JCWP została określona jako „niezagrożona”. Mając na względzie charakter i skalę oddziaływania, rozwiązania i technologie oraz planowane rozwiązania techniczne chroniące środowisko przedstawione w raporcie oddziaływania na środowisko, przy założeniu realizacji określonych w sentencji warunków stwierdza się brak możliwości znaczącego oddziaływania na pozostające w zasięgu oddziaływania jednolite części wód i tym samym nie stwierdza się negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na realizację celów środowiskowych, o których mowa w art. 56, art. 57, art. 59 i art. 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. — Prawo wodne, a określonych dla tych części wód w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz.U. z 2016 poz. 1967).

Z uwagi na charakter planowanego przedsięwzięcia zakłada się, że nie będzie ono miało znaczącego negatywnego wpływu na klimat. Inwestycja nie będzie położona na terenach zalewowych oraz zagrożonych wystąpieniami powodzi, a także terenach zagrożonych ruchami masowymi ziemi. Uwzględniając przewidywany zakres prac budowlanych, lokalizację inwestycji oraz przyjęte rozwiązania konstrukcyjne i technologiczne obiektu i instalacji należy stwierdzić, że przedsięwzięcie będzie zaadaptowane do postępujących zmian klimatu.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie poza obszarami chronionymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. *o ochronie przyrody* (Dz. U. z 2022 r. poz. 916 ze zm.). Najbliżej położone obszary Natura 2000: obszar specjalnej ochrony ptaków Ostoja Rogalińska PLB300017 oraz obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Ostoja Wielkopolska PLH300010 oddalone są o ok. 3 km od granic inwestycji.

Sąsiedztwo przedsięwzięcia stanowią obiekty produkcyjne, tereny użytkowane rolniczo, kurniki oraz zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna. Nowoprojektowane

zabudowania będą nawiązywać wysokością do istniejących obiektów należących do wnioskodawcy i nie będą stanowiły dominanty w krajobrazie.

Teren działki o nr ewid. 9 od lat wykorzystywany jest pod działalność przemysłową, analogiczną z planowaną inwestycją; jej granicach występuje zieleń zorganizowana. Natomiast działki o nr ewid. 8/1 i 8/2 dotychczas były intensywnie użytkowane rolniczo. W związku z powyższym bioróżnorodność na obszarze przeznaczonym pod zabudowę jest bardzo ograniczona. Z danych dostępnych na portalu www.geoserwis.gdos.gov.pl stwierdzono, że w zachodniej części działki o nr ewid. 8/2 znajdują się zadrzewienia, jednakże z planu zagospodarowania terenu wynika, że inwestycja realizowana będzie poza tym obszarem. W ramach realizacji przedsięwzięcia konieczna będzie wycinka jednego drzewa — świerku srebrzystego o obwodzie pnia 54 cm mierzonego na wysokości 130 cm. Usunięcie drzewa przeprowadzone będzie poza okresem lęgowym ptaków, który w Wielkopolsce przypada średnio w okresie od 1 marca do 31 sierpnia. Powyższe zostało uwzględnione w warunku niniejszej decyzji. Jak wskazano w *raporcie* obszar inwestycyjny nie stanowi dogodnego terenu dla ptaków i nietoperzy. W ramach realizacji przedsięwzięcia przewiduje się wprowadzenie trawników, nasadzenia drzew/krzewów, roślinności ozdobnej, wykonany zostanie otwarty zbiornik retencyjny i zbiornik p.poż. Cały teren inwestycji zostanie ogrodzony.

Mając na uwadze położenie inwestycji poza obszarami chronionymi, na terenie przekształconym antropogenicznie nie stanowiącym atrakcyjnego siedliska dla chronionych gatunków roślin, zwierząt i grzybów, nie przewiduje się znacząco negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji na środowisko przyrodnicze, w tym na bioróżnorodność rozumianą jako liczebność i kondycję populacji występujących gatunków, w szczególności gatunków chronionych, rzadkich lub ginących oraz ich siedlisk, w tym utraty, fragmentacji lub izolacji siedlisk oraz zaburzenia funkcji przez nie pełnionych, a także wpływu na ekosystemy — ich kondycję, stabilność, odporność na zaburzenia, fragmentację i pełnione funkcje w środowisku. Inwestycja nie powinna także spowodować nadmiernej eksploatacji lub niewłaściwego wykorzystania zasobów przyrodniczych, czy przyczynić się do rozprzestrzeniania się gatunków obcych. Ze względu na lokalizację planowanej inwestycji poza obszarami chronionymi nie nastąpi również negatywne oddziaływanie inwestycji na gatunki, siedliska gatunków lub siedliska przyrodnicze będące przedmiotami ochrony obszarów Natura 2000, integralność obszarów Natura 2000 lub ich powiązanie z innymi obszarami chronionymi, a także na inne obszary chronione. Należy zwrócić uwagę, że prace związane z realizacją przedsięwzięcia, niezależnie od terminu ich realizacji, mogą powodować naruszenie zakazów określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej grzybów (Dz. U. poz. 1408), rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej roślin (Dz. U. poz. 1409) i rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 16 grudnia 2016 r. w sprawie ochrony gatunkowej zwierząt (Dz. U. poz. 2183 z [późn. zm.](#)). Przed przystąpieniem do prac sprzecznych z zakazami określonymi w wyżej cytowanych aktach prawnych należy uzyskać zezwolenia właściwego organu na odstąpienie od zakazów obowiązujących w stosunku do danego gatunku.

W związku z tym, iż planowane przedsięwzięcie stanowi instalację, która na podstawie art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) oraz pkt 4 ppkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego w *raporcie* przedstawiono porównanie proponowanej techniki z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT).

Zgodnie z *raportem*, zakład aktualnie kwalifikuje się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w myśl rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. poz. 138), z uwagi na ilości przetrzymywanych na zakładzie jednorazowo substancji niebezpiecznych oznaczonych kategoriami: H2 — ostro toksyczne; P5a — ciecze łatwopalne; P6b substancje i mieszaniny samoreaktywne oraz nadtlutki organiczne; P8 — substancje stałe i ciekłe utleniające; E1 — niebezpieczne dla środowiska wodnego; E2 — niebezpieczne dla środowiska wodnego. Po rozbudowie ilości magazynowanych substancji zostaną zwiększone, jednak kwalifikacja nie ulegnie zmianie. Zakład posiada opracowane procedury minimalizowania i usuwania skutków awarii w razie jej wystąpienia oraz system zarządzania bezpieczeństwem, program zapobiegania awariom, raport o bezpieczeństwie oraz wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosowanych środków mających na celu minimalizację negatywnego oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia, nie stwierdzono konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 *ustawy o oś.* Ponadto, ze względu na lokalizację w dużej odległości od granic państwa oraz zasięg oddziaływania inwestycji, nie stwierdzono również konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Reasumując, warunki określone w niniejszej decyzji, a także odpowiednie regulacje prawne, tworząc system kontroli inwestycji na poziomie jej realizacji i eksploatacji, mają uniemożliwić powstawanie uciążliwości w związku z jej funkcjonowaniem.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono, jak w sentencji .

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu w terminie czternastu dni od dnia doręczenia decyzji stronie za pośrednictwem Burmistrza Gminy Stęszew.

Na podstawie art. 127a § 1 k.p.a. strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a § 2 k.p.a.).

Oświadczenie w przedmiocie zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania następuje wobec organu, który wydał decyzję.

Skutkiem zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia w tym przedmiocie jest to, że decyzja staje się ostateczna i prawomocna, a także podlega wykonaniu.

Burmistrz Gminy Stęszew

/-/ Włodzimierz Pinczak

Załączniki:

1. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 82 ust. 3 w/w ustawy

Otrzymują:

1. Inwestor
2. pozostałe strony postępowania poprzez obwieszczenie na tablicy ogłoszeń w urzędzie, w sołectwie Sapowice oraz w BIP urzędy (w trybie art. 49 k.p.a)
3. a/a – sprawę prowadzi Barbara Pempera tel. (61) 8197-125

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska,
ul. H. Dąbrowskiego 79
60-529 Poznań
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny
ul. Gronowa 22
Poznań
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
Państwowe Gospodarstwa Wodne Wody Polskie
ul. Chlebowa 4/8
61-003 Poznań
4. Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego
al. Niepodległości 34
61-714 Poznań
5. Organ ochrony środowiska (na podstawie art. 86a ustawy oos - po stwierdzeniu ostateczności decyzji).

Załącznik do decyzji nr OŚ.6220.44.2021 z dnia 2.11.2022r.

Charakterystyka przedsięwzięcia

Przedsięwzięcie zostało zaplanowane na terenie działek o numerach ewidencyjnych 8/1, 8/2 i 9, obręb Zamysłowo, Gmina Stęszew, Powiat Poznański, województwo wielkopolskie.

Inwestycja obejmuje budowę budynku produkcyjnego nadtlenków organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników zakładu. Inwestycja będzie polegała na budowie wymienionych obiektów wraz z infrastrukturą towarzyszącą celem zwiększenia możliwości produkcyjnych wytwarzania ciekłych nadtlenków organicznych na terenie istniejącego zakładu. Po realizacji inwestycji, planowany jest pięciokrotny wzrost produkcji w stosunku do stanu aktualnego, co zostanie osiągnięte poprzez budowę nowej linii produkcyjnej w planowanym budynku, wykorzystanie w produkcji nowych surowców oraz dopracowanie znanych z funkcjonującego zakładu technologii. Będzie to znacznie udoskonalona technologia produkcji w stosunku do aktualnie prowadzonej, pozwalająca na osiągnięcie większej wydajności produkcji, przy jednoczesnym zmniejszeniu ilości niezbędnej energii i surowców w odniesieniu do jednostki masy produktu. Zakład będzie produkował inicjator o nazwie handlowej Metox-50, który następnie może być wykorzystywany, jako katalizator

polimeryzacji w reakcjach chemicznych. Produkcja będzie odbywać się w procesie syntezy chemicznej w reaktorze z uwzględnieniem ściśle kontrolowanych, stabilnych warunków temperaturowych. Proces będzie prowadzony w sposób hermetyczny.

Całość produkcji z wykorzystaniem nowej infrastruktury, łącznie z pakowaniem wyrobów, będzie odbywać się w projektowanej hali produkcyjnej. Hala produkcyjna będzie niepodpiwniczona i będzie składać się z następujących pomieszczeń:

- magazyn podręczny nadtlenu wodoru,
- magazyn surowców płynnych,
- odważalnia surowców,
- pomieszczenie syntezy,
- pomieszczenie suszenia,
- magazyn produktów gotowych,
- pomieszczenia konfekcji,
- zaplecze techniczne.

Proces produkcji polegać będzie na syntezie chemicznej nadtlenuków organicznych, z wykorzystaniem nadtlenu wodoru w środowisku kwaśnym, który jest nośnikiem tlenu. Proces będzie prowadzony w reaktorze chemicznym, przy zachowaniu stabilnych parametrów temperaturowych, które muszą być na każdym etapie ściśle kontrolowane ze względu na dużą egzotermiczność procesu. W przypadku przekroczenia nastawionej temperatury procesu, mieszanina reakcyjna będzie automatycznie schładzana. Proces prowadzony będzie w sposób hermetyczny i kontrolowany za pomocą termoregulatorów. Po osiągnięciu właściwego stopnia przereagowania zawartość reaktora będzie przepompowana do ekstraktora, w którym nastąpi proces ekstrakcji. Po kilkukrotnej ekstrakcji, otrzymany będzie surowy produkt i woda odpadowa. Ponieważ zawartość wody w surowym produkcie takiego procesu jest zbyt wysoka, poddawany on będzie dehydratacji. Po tej operacji inicjator będzie filtrowany, rozlewany do odpowiednich opakowań i przewożony do magazynu wyrobów gotowych.

Całkowita powierzchnia nieruchomości przeznaczonych pod inwestycję (działki o nr ewid. 8/1, 8/2, 9) wynosi 52 505 m² $\approx$ około 5,25 ha, a teren przeznaczony pod inwestycję rozumiany jako powierzchnia zabudowy (przekształcony trwale, ale także tymczasowo), to około 0,55 ha.

Planowane zatrudnienie wyniesie maksymalnie około 24 osób w nowym obiekcie produkcyjnym i około 5 osób w laboratorium, a zakład będzie pracować systemem dwuzmianowym przez 16 godzin, 5 dni w tygodniu.

Wielkość produkcji (orientacyjna w ujęciu rocznym):

- nadtlenek metyloetyloketonu METOX - 50 na aktualnie funkcjonującej linii produkcyjnej w istniejących obiektach – 532 t;
- nadtlenek metyloetyloketonu METOX - 50 na projektowanej linii produkcyjnej w nowym obiekcie stanowiącym przedmiot opisywanej inwestycji – 2 500 t.

Instalacja do produkcji nadtlenuków będzie składała się z szeregu niezbędnych urządzeń produkcyjnych i peryferyjnych. Będą to w szczególności:

- urządzenia dozujące surowce, to jest wagi procesowe platformowe i zbiornikowe oraz przepływomierze masowe, a także pompy dozujące,
- dwa zbiorniki magazynowe wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem (m. in. pompy, rurociągi) do nadtlenu metyloetyloketonu,
- dwa zbiorniki magazynowe wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem (m. in. pompy, rurociągi, ogrzewanie) do plastyfikatora,
- zbiornik pośredni do odważania ketonu,
- zbiornik pośredni do odważania plastyfikatora,
- reaktor o pojemności około 6 m³ z oprzyrządowaniem,

- dwa ekstraktory o pojemności około 6 m³ każdy z oprzyrządowaniem,
- konstrukcja nośna do montażu reaktora i ekstraktorów,
- zbiornik z wodą do awaryjnego zalewania reaktora lub ekstraktorów,
- system rurowy do połączeń pomiędzy reaktorem a ekstraktorami oraz umożliwiający dostarczanie surowców oraz wypompowanie produktu surowego i gotowego,
- pompy przepompowujące produkt surowy,
- dwa zbiorniki z oprzyrządowaniem do produktu surowego,
- ewaporator do dehydratacji o wydajności około 10 ton/dobę,
- trzy zbiorniki z oprzyrządowaniem do produktu gotowego o pojemności około 6 m³ każdy, w tym jeden do produktu barwionego,
- pompa przepompowująca produkt gotowy,
- automatyka sterowania procesem,
- waga samochodowa,
- chłodnia przemysłowa do chłodzenia reaktora, ekstraktorów i ewaporatora o mocy około 150 kW,
- pompy próżniowe do obniżania ciśnienia w ewaporatorze o wydajności około 2 x 300 l/h,
- podgrzewacz wody do ewaporatora o mocy około 40 kW,
- wagowe stanowisko do konfekcji uzyskanego produktu,
- nowa pompownia przeciwpożarowa z nowym zbiornikiem zewnętrznym do gaszenia pożaru oraz instalacją gaśniczą,
- dwa zbiorniki na wodę poprodukcyjną z oprzyrządowaniem, chłodzeniem i grzaniem o pojemności około 40 m³ każdy,
- system podczyszczania wody poprodukcyjnej umożliwiający jej neutralizację i rozkład nadtlenu wodoru składający się ze zbiornika oraz urządzeń kontrolujących temperaturę i pH wody, układu do oddzielania osadu od cieczy, zbiorników buforowych, pomp oraz systemu sterowania,
- zbiorniki wychytujące wycieki,
- awaryjne agregaty prądotwórcze.

Wszystkie projektowane zbiorniki będą szczelne, wyposażone wyłącznie w zawory oddechowe. Dostawa surowców płynnych odbywać się będzie na dwa sposoby. Główne surowce płynne, czyli plastifikator (obecnie - ftalan dimetylu DMP) oraz metyloetyloketon (MEK) będą dostarczane do zakładu autocysternami. Rozładunek autocysterny odbywać się będzie po jej ustawieniu na bezodpływowej tacy rozładunkowej. Po połączeniu autocysterny poprzez wąż rozładunkowy z króćcem rozładunkowym nastąpi uruchomienie pneumatycznej pompy rozładunkowej. Pompa będzie pompowała zawartość autocysterny do odpowiedniego zbiornika magazynowego.

Inne surowce jak nadtlenek wodoru 60%, kwas siarkowy 50%, wodorotlenek sodu, barwniki oraz dodatki dostarczane będą do zakładu w opakowaniach jednostkowych, na przykład w hobokach, beczkach, paletopojemnikach. Surowce po przyjęciu mają nadawany numer partii oraz umieszczoną datę dostawy. Do dostawy dołączony jest certyfikat oraz informacja o dacie przydatności surowca. Surowce będą magazynowane w magazynie surowców płynnych. Następnie będzie miało miejsce odważanie surowców w odważalni. Ten element procesu będzie prowadzony w odpowiednich zbiornikach wagowych lub przez kontrolowane odpompowywanie do reaktora. Przewiduje się instalację dwóch zbiorników pośrednich do odważania ftalanu dimetylu i metyloetyloketonu.

W pomieszczeniu syntezy, gdzie znajdzie się reaktor, ekstraktory oraz pompy i pozostała infrastruktura techniczna, będzie miała miejsce produkcja z wykorzystaniem reakcji

chemicznych. Pod reaktorem i ekstraktorami zostanie zbudowana wanna bezodpływowa, do której będzie mogło być awaryjne opróżnianie urządzeń w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej. Odważone surowce płynne, przy użyciu dedykowanych wag lub pomp i przepływomierzy, będą w odpowiedniej kolejności i ilości przepompowywane do reaktora, w którym rozpocznie się proces syntezy chemicznej nadtlenków organicznych, z wykorzystaniem 60% nadtlenku wodoru w środowisku kwaśnym. Następnie proces będzie kontynuowany w ekstraktorach, do których w zależności od potrzeb procesu będzie dodawany dodatkowo plastifikator oraz inne dodatki kształtujące reakcję. Przepompowywanie produktów syntezy z reaktora do ekstraktorów odbywać się będzie przy pomocy pomp membranowych i systemu rurociągów. Po kilkukrotnej ekstrakcji, otrzymywany będzie surowy produkt i woda poprodukcyjna.

Kolejnym etapem produkcji będzie suszenie. W pomieszczeniu „suszenia” znajdować się będą dwa zbiorniki z oprzyrządowaniem do produktu surowego o pojemności około 6 m³ każdy, ewaporator do dehydratacji o wydajności około 10 ton/dobę, pompy oraz system rurowy do połączeń pomiędzy zbiornikami produktu surowego, a ewaporatorem umożliwiający też dostarczanie oraz wypompowanie produktu surowego i gotowego. Produkt surowy, po procesie syntezy, przepompowywany będzie do jednego z dwóch zbiorników do produktu surowego. Ponieważ zawartość wody w surowym produkcie będzie zbyt wysoka, poddawany będzie on dehydratacji. Proces ten realizowany będzie w systemie ciągłym w urządzeniu próżniowym, to jest w ewaporatorze.

W pomieszczeniach będących zapleczem technicznym hali znajdować się będą dodatkowo dwa zbiorniki o pojemności po 10 m³, z wodą do awaryjnego zalewania reaktora lub ekstraktorów, system rurowy do połączeń pomiędzy reaktorem, a ekstraktorami umożliwiający dostarczanie wody do awaryjnego zalewania, chłodnia przemysłowa do chłodzenia reaktora, ekstraktorów i ewaporatora o mocy około 150 kW, pompy próżniowe do obniżania ciśnienia w ewaporatorze o wydajności około 2 x 300 l/h, podgrzewacz wody do ewaporatora o mocy około 40 kW oraz sprężarka powietrza o mocy około 15 kW.

Po dehydratacji i przefiltrowaniu, produkt trafi do magazynu wyrobów gotowych w którym znajdą się trzy zbiorniki z oprzyrządowaniem do produktu gotowego o pojemności 6 m³ każdy (w tym jeden do produktu barwionego) oraz system rurowy z pompami umożliwiający dostarczanie wyrobów gotowych do pakowania.

W ramach postępowania, przeprowadzono ocenę oddziaływania funkcjonowania zakładu po jego rozbudowie na stan jakości powietrza z uwzględnieniem istniejących na terenie zakładu źródeł emisji i planowanych procesów produkcji nadtlenków organicznych.

Obecnie na terenie zakładu znajdują się trzy instalacje:

- instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej,
- instalacja do produkcji nadtlenków organicznych w postaci pasty,
- instalacja do produkcji nadtlenków organicznych w postaci pasty, dla której obowiązuje pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów DSK-III.7221.1.2021 wydane przez Marszałka Województwa Wielkopolskiego, ważne do 21 maja 2031 r.

Przeprowadzono symulacje rozkładu przestrzennego stężeń poszczególnych substancji emitowanych w wyniku eksploatacji poszczególnych źródeł. W obliczeniach uwzględniono wszystkie istniejące oraz projektowane źródła emisji.

Wyniki obliczeń nie wykazały przekroczeń obowiązujących wartości odniesienia. Realizacja inwestycji zgodnie z przyjętymi założeniami nie spowoduje przekroczenia obowiązujących wartości dyspozycyjnych.

Otoczenie planowanej inwestycji stanowią:

- w kierunku północnym, tereny użytkowane rolniczo - dla tego rodzajów terenu nie określono dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku;

- w kierunku północno-zachodnim w odległości ok. 30 m budynki inwentarskie (kurniki) ;
- w kierunku północno-zachodnim w odległości ok. 30 m znajduje się zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna;
- w kierunku zachodnim w odległości ok. 10 m zabudowa aktywizacji gospodarczej – produkcji plandek, w obrębie zabudowy znajduje się budynek mieszkalny;
- w kierunku zachodnim w odległości ok. 30 m zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna;
- w kierunku południowym, tereny użytkowane rolniczo;
- w kierunku wschodnim, tereny użytkowane rolniczo;

Najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny mieszkaniowo-usługowe zlokalizowane w odległości ok 10 m od granicy zakładu.

Inwestycja będzie realizowana na terenie istniejącego zakładu. Dla stanu istniejącego 20 kwietnia 2020 r. wykonane były pomiary hałasu, które wykazują, że w chwili obecnej działalność zakładu nie powoduje przekroczeń dopuszczalnego poziomu hałasu. Zakład pracować będzie w trybie dwuzmianowym od godziny 6:00 do 22:00. Źródłami hałasu emitowanego przez przedsięwzięcie będą: źródła punktowe zewnętrzne związane z systemem wentylacji, klimatyzacji oraz technologią produkcji oraz instalacje pracujące wewnątrz budynków, źródła punktowe awaryjne, pojazdy ciężkie oraz wózki widłowe realizujące transport i przeładunek oraz pojazdy osobowe. Wewnątrz hali produkcyjnej znajdować się będą urządzenia niestanowiące istotnych źródeł hałasu, takie jak zbiorniki, pompy, reaktory, dozowniki, automatyka. Na podstawie pomiarów hałasu w istniejących obiektach w przedstawionych obliczeniach przyjęto, że poziom hałasu wewnątrz budynku produkcyjnego nie przekroczy 65 dB, przy izolacyjności akustycznej ścian wynoszącej 50 dB i dachu w wysokości 25 dB.

Nowymi zewnętrznymi źródłami hałasu emitującymi hałas bezpośrednio do środowiska będą instalacje kominowe, centrale wentylacyjne, wentylatory dachowe i ściennie, wyrzutnia dachowa, agregaty chłodnicze i agregat prądotwórczy. Źródłem hałasu będą także silniki obrotowych nasad kominowych wspomagające ciąg kominowy na wylotach kominów wentylacji grawitacyjnej w liczbie 20 szt.

W ramach planowanej inwestycji powstaną też źródła hałasu działające wyłącznie w sytuacjach awaryjnych: agregat prądotwórczy i wentylatory wyciągowe (7 szt.) Urządzenia te będą okresowo sprawdzane podczas testów trwających maksymalnie do 15 minut dziennie.

Hałas generowany będzie także przez ruch pojazdów obsługujących przedsięwzięcie. W związku z planowaną rozbudową ruch pojazdów na terenie zakładu zwiększy się w stosunku do stanu obecnego. W ciągu najniekorzystniejszych 8 godzin pory dnia planuje się dodatkowe 2 wjazdy i 2 wyjazdy pojazdów ciężarowych (obecnie 5 wjazdów i 5 wyjazdów), 8 wjazdów i 8 wyjazdów pojazdów osobowych (obecnie 12 wjazdów i 12 wyjazdów). Na terenie zakładu używane będą także wózki widłowe 3 wózki o napędzie elektrycznym (obecnie 1) i 2 wózki o napędzie spalinowym (obecnie 1). Wózki widłowe poruszają się przez znaczną część czasu wewnątrz budynków.

Dla powyższych warunków pracy wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku i wyznaczono poziom hałasu emitowanego przez zakład do środowiska dla przewidywanych poziomów mocy akustycznej urządzeń. Wykazano, że działalność zakładu nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku jeśli spełnione zostaną warunki określone w decyzji i zostaną zastosowane urządzenia w liczbie i o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż poziomy maksymalne określone w niniejszej decyzji, a zakład będzie funkcjonował tylko w porze dnia.

Przedstawiono również oddziaływanie skumulowane, z uwzględnieniem istniejącego obecnie stanu akustycznego. Stan aktualny oceniono na podstawie pomiarów hałasu, a następnie oszacowano jaki będzie wzrost hałasu w związku z planowanym przedsięwzięciem. Wykazano, że w związku funkcjonowaniem zakładu nie nastąpi istotny wzrost poziomu hałasu w środowisku i przekroczenie poziomu hałasu w środowisku.

Planowane przedsięwzięcie stanowi rozbudowę zakładu, który posiada uregulowaną gospodarkę wodno-ściekową. Na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia woda będzie wykorzystywana do celów socjalno-bytowych, gospodarczych (np. utrzymanie zieleni), przeciwpożarowych oraz w zamkniętym obiegowym systemie wody grzewczej i chłodzącej. Woda będzie pobierana, tak jak dotychczas, ze zbiorczej sieci wodociągowej. Czyszczenie powierzchni na terenie zakładu będzie realizowane na sucho, bez generowania ścieków. Ścieki bytowe będą gromadzone w szczelnych zbiornikach bezodpływowych, a następnie zostanie zapewniony ich wywóz przez uprawniony podmiot do oczyszczalni ścieków. Woda nie jest i nie będzie wykorzystywana bezpośrednio na potrzeby technologiczne produkcji — ścieki przemysłowe będą powstawać z uwagi na fakt, iż woda zawarta jest w stosunkowo dużej ilości w wykorzystywanych na potrzeby produkcji surowcach, a finalny produkt musi zostać jej pozbawiony w procesie dehydratacji. W ten sposób powstaje i będzie powstawać woda poprodukcyjna, która aktualnie jest odprowadzana w postaci ścieku przemysłowego do istniejącego zbiornika o pojemności 8 m³. Na potrzeby nowej linii produkcyjnej zaplanowano instalację dwóch naziemnych, szczelnych zbiorników bezodpływowych na ścieki przemysłowe o pojemności ok. 40 m³ każdy. Ścieki przemysłowe po zneutralizowaniu (proces mający na celu rozkład zawartych w wodzie poprodukcyjnej nadtlenu wodoru i podniesienie pH ścieków) będą wywożone przez uprawniony podmiot do odpowiedniej oczyszczalni ścieków. Jak wynika z raportu aktualne ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych wynoszą około 142 m³ rocznie. Z uwagi na około pięciokrotny wzrost produkcji w związku z uruchomieniem nowej linii, przewiduje się, że roczna ilość ścieków odprowadzanych po rozbudowie wzrośnie do ok. 1017 m³.

Obecnie wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzane są do gruntu poprzez drenaż rozsączający, po wcześniejszym podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych. Wody opadowe i roztopowe z planowanych powierzchni utwardzonych i połaci dachowych będą zbierane niezależną, nową siecią kanalizacji deszczowej, która wprowadzona zostanie do planowanego zbiornika retencyjno-infiltracyjno-ewaporacyjnego o pojemności czynnej ok. 160 m³, z tym że wody zebrane z dachu rozbudowanej części laboratorium będą trafiać do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej i do drenażu rozsączającego. Wody opadowe i roztopowe zebrane z terenów utwardzonych, po których odbywa się ruch pojazdów, będą podczyszczane w odpowiednio dobranym separatorze substancji ropopochodnych. Przed rozpoczęciem eksploatacji rozbudowanego zakładu wnioskodawca zamierza uzyskać pozwolenie wodnoprawne na wykonanie urządzenia wodnego oraz odprowadzanie do niego wód opadowych i roztopowych.

Jak wynika z dokumentacji pod reaktorem i ekstraktorami zostanie zbudowana szczelna wanna wychwytyjąca ewentualne wycieki w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej, gdyby zawiódł system ich awaryjnego opróżniania do szczelnego zbiornika awaryjnego o pojemności co najmniej 30 m³. Wanna wychwytyjąca będzie posiadała odpływ do ww. zbiornika. Z przedstawionych informacji wynika, że pojemność zbiornika będzie wystarczająca na przechwycenie całości substancji znajdujących się w reaktorze i ekstraktorach. Jak wynika z uzupełnienia do raportu zbiorniki na plastifikator i metyloetyloketon o pojemności nie większej niż 30 m³ każdy zlokalizowane wewnątrz budynku będą umieszczone wewnątrz szczelnej tacy odciekowej o pojemności co najmniej 30 m³. Zależnie od rodzaju uwolnionej substancji zebrana z tacy ciecz będzie albo przepompowywana do paletopojemników i zagospodarowywana zgodnie z przepisami szczegółowymi, albo będzie kierowana do zbiornika awaryjnego i wykorzystywana w procesie produkcyjnym.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że na zewnątrz obiektów produkcyjno-magazynowych będą zlokalizowane wyłącznie zbiorniki na ścieki przemysłowe „wodę

poprodukcyjną". Zbiorniki te będą umieszczone wewnątrz szczelnej tacy wychwytyjącej wyposażonej w zawór zamykający odpływ zebranych w niej wód opadowych i roztopowych lub wycieków. Zgodnie z raportem główne surowce płynne, czyli plastyfikator oraz metyloetyloketon będą dostarczane do zakładu autocysternami. Druga szczelna taca, również wyposażona w zawór zamykający odpływ będzie zlokalizowana w miejscu rozładunku cystern.

Jak wynika z raportu, wnioskodawca wytwarza odpady technologiczne powstające przy produkcji i w procesie konfekcjonowania (np. odpady opakowaniowe, zużyte filtry, akumulatory); odpady z budowy i remontów oraz napraw i konserwacji; odpady biurowe oraz bytowe, związane z pracą personelu obsługi oraz odpady powstające w procesach utrzymania czystości i porządku. Odpady są magazynowane w odpowiednich pojemnikach, zabezpieczone przed ich niekontrolowanym przedostaniem się do środowiska. Wszystkie odpady są magazynowane selektywnie pod wiatą. Wiatą jest zabezpieczona przed dostępem osób trzecich. Rodzaje wytwarzanych odpadów pozostaną analogiczne do stanu aktualnego, ponieważ technologia produkcji nie ulegnie zmianie. Zwiększeniu ulegną ilości odpadów, z uwagi na wzrost produkcji. Magazynowanie odpadów będzie odbywało się w dotychczas użytkowanych, zabezpieczonych miejscach, wyznaczonych na terenie istniejących budynków zakładu, w istniejącej wiacie na odpady, umieszczonej na szczelnej nawierzchni z płyty betonowej; w wyznaczonych, odpowiednio oznaczonych i zabezpieczonych miejscach na terenie projektowanej hali produkcyjnej; w szczelnych, podziemnych zbiornikach na wycieki awaryjne. Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z materiałów dobranych do charakterystyki danej substancji, które będą umieszczone na nieprzepuszczalnej betonowej (beton wodoodporny i chemoodporny) płycie lub w szczelnych, podziemnych zbiornikach. Odpady będą w pierwszej kolejności przekazywane do odzysku. Jeżeli z przyczyn technologicznych odzysk odpadów nie będzie możliwy lub nie będzie uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych odpady będą unieszkodliwiane. Przy założeniu, że wnioskodawca będzie realizował planowane przedsięwzięcie zgodnie z zapisami niniejszej decyzji oraz w raporcie i jego uzupełnieniach inwestycja nie będzie naruszać prawa w zakresie gospodarki odpadami.

W przypadku wystąpienia zmian klimatycznych lub zdarzeń ekstremalnych nastąpi konieczność przystosowania się do nowych czynników. W przypadku wystąpienia jakiegokolwiek awarii na terenie inwestycji, natychmiast podejmie się działania ograniczające i likwidujące w miarę możliwości skutki zaistniałej sytuacji awaryjnej. W celu zminimalizowania potencjalnych zagrożeń dla środowiska, należy zwrócić szczególną uwagę na elementarne zabezpieczenie obiektów, dlatego też Inwestor powinien posiadać środki służące do zabezpieczenia środowiska, takie jak na przykład sorbenty do pochłaniania substancji ropopochodnych.

Zgodnie z ustawą *o ochronie przyrody* z dnia 16 kwietnia 2004 roku formami ochrony przyrody są: Parki narodowe, Rezerваты przyrody, Parki krajobrazowe, Obszary chronionego krajobrazu, Obszary Natura 2000, Pomniki przyrody, Stanowiska dokumentacyjne, Użytki ekologiczne, Zespoły przyrodniczo-krajobrazowe. Planowane przedsięwzięcie nie będzie stanowiło przeszkody w migracji zwierząt oraz nie wpłynie negatywnie na odporność obszarów chronionych. Nie znajduje się również na obszarze żadnej z wyznaczonych form ochrony środowiska.

Teren należący do Oxytop Sp. z o. o. znajduje się w zasięgu aż trzech jednolitych części wód powierzchniowych – Dopływ spod Dobieżyna, Samica Stęszewska i Żydowski Rów. Jest to obszar jednolitej części wód podziemnych o numerze 60 w stanie dobrym. Jednolita część wód powierzchniowych Dopływ spod Dobieżyna znajduje się aktualnie w złym stanie chemicznym i ekologicznym. Jednolita część wód powierzchniowych Samica Stęszewska

znajduje się także w złym stanie chemicznym i ekologicznym, jednak jej stan jest na bieżąco monitorowany. Jednolita część wód powierzchniowych Żydowski Rów, podobnie jak pozostałe jednolite części wód powierzchniowych w okolicy inwestycji, znajduje się w złym stanie chemicznym i ekologicznym.

Na terenie objętym analizą, jak również w jego sąsiedztwie, nie ma żadnych zabytków wpisanych do rejestru oraz pozostających pod indywidualną opieką konserwatorską Wojewódzkiego Konserwatora Zabytków. Nie przewiduje się negatywnego oddziaływania na zabytki, dobra materialne i krajobraz kulturowy omawianego obszaru.

Inwestycja nie będzie powodowała ograniczeń w dotychczasowym sposobie wykorzystania sąsiednich terenów.

Burmistrz Gminy Stęszew
/-/ Włodzimierz Pinczak