

**PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY
W POZNANIU**

URZĄD MIEJSKI
STĘSZEW
Wpł. 06.03.2020

Telefony:

- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu 61 646 78 51
- fax 61 646 78 41
- e-mail psse.poznan@pis.gov.pl
- Oddział Zapobiegawczego Nadzoru Sanitarnego 61 646 78 24, 61 646 78 87
- e-mail Oddziału nadzor.zapobiegawczy@psse-poznan.pl

Nr spr. _____
ul. Gronowa 22
61-655 Poznań
<http://psse-poznan.pl>

NS-52/2-38/20
(dawniej NS-52/2-130/19)

Poznań, 05.03.2020

OPINIA SANITARNA

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 2 i art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020r., poz. 283 z późn. zm.) **Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu** po zapoznaniu się z wnioskiem Burmistrza Gminy Stęszew znak Oś.6220.12.2019 z dnia 05.02.20r. (data wpływu 06.02.20r.) w sprawie wydania opinii co do warunków realizacji przedsięwzięcia dla inwestycji polegającej na modernizacji zakładu firmy „JESTIC” J.K. Cykowiak, S.M. Cykowiak Sp. J. zlokalizowanego na terenie działek o nr ewid.: 379/17, 379/13, 379/14, 379/5, 380/2, 379/25, 379/16, 379/8, 380/7, 380/9, 381/5 i 378/5 w miejscowości Dębno (obręb Dębienko, gm. Stęszew)

Inwestor: **JESTIC J.K. Cykowiak, S.M. Cykowiak Sp. J.**
Krąplewo, ul. 28 Grudnia 43/45, 62-060 Stęszew

OPINIUJE

**pozytywnie warunki realizacji w/a przedsięwzięcia w zakresie wymagań higienicznych
i zdrowotnych z uwagą:**

- 1. Realizacja i eksploatacja inwestycji nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny.**

UZASADNIENIE

Burmistrz Gminy Stęszew wnioskiem znak Oś.6220.12.2019 z dnia 05.02.20r. (data wpływu 06.02.20r.) zwrócił się do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Poznaniu w sprawie wydania opinii - w trybie art. 77 ust. 1 pkt 2 i art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020r., poz. 283 z późn. zm.) – co do warunków realizacji przedsięwzięcia dla inwestycji polegającej na modernizacji zakładu firmy „JESTIC” J.K. Cykowiak, S.M. Cykowiak Sp. J. zlokalizowanego na terenie działek o nr ewid.: 379/17, 379/13, 379/14, 379/5, 380/2, 379/25, 379/16, 379/8, 380/7, 380/9, 381/5 i 378/5 w miejscowości Dębno (obręb Dębienko, gm. Stęszew).

Z analizy przedłożonych dokumentów (w tym wniosków o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach /wniosku z dnia 05.07.19r. i wniosku z dnia 23.12.19r./, raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko opracowanego w grudniu 2019r. przez Aqua-Sun Consulting Jacek Ławniczak z siedzibą w Poznaniu przy ul. Jaroczyńskiego 28/105, pismem Referatu ds. Planowania, Zagospodarowania Przestrzennego i Gospodarki Gruntami Urzędu Miejskiego Gminy Stęszew znak PP.1510.032.2019 z dnia 18.07.19r. dot. funkcji oraz faktycznego sposobu zagospodarowania i przeznaczenia terenów sąsiednich oraz uzupełnień /w tym uzupełnienia z dnia 14.01.20r. i uzupełnienia z dnia 30.01.20r. sporządzonego na wniosek organu prowadzącego postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach/) przeprowadzonej przez Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Poznaniu wynika poniższe.

Planowana inwestycja stanowiąca przedsięwzięcie, dla którego ma zastosowanie § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r., poz. 1839) jest wymieniona w § 3 ust. 1 pkt 14, pkt 52 i pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 71), dla której sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko jest fakultatywne

Burmistrz Gminy Stęszew postanowieniem znak Oś.6220.12.2019 z dnia 04.10.19r. (sprostowanym postanowieniem znak Oś.6220.12.2019 z dnia 08.11.19r.) stwierdził obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i określił zakres raportu.

Dla analizowanego terenu obowiązuje „Miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego w miejscowościach Dębno i Dębienko, gmina Stęszew” zatwierdzony Uchwałą Nr XI/81/2011 Rady Miejskiej Gminy Stęszew z dnia 31.08.11r.; analizowane działki – zgodnie z przedłożonym pismem Referatu ds. Planowania, Zagospodarowania Przestrzennego i Gospodarki Gruntami Urzędu Miejskiego Gminy Stęszew znak PP.1510.032.2019 z dnia 18.07.19r. – są przeznaczone częściowo pod teren zabudowy usługowej, obiektów produkcyjnych, składów i magazynów, częściowo pod teren zabudowy usługowej i obiektów produkcyjnych oraz częściowo pod zabudowę mieszkaniowo-usługową.

Otoczenie inwestycji od strony południowej stanowi jednorodzinna zabudowa mieszkaniowa, natomiast z pozostałych stron - tereny aktywizacji gospodarczej. Najbliższa zabudowa podlegająca ochronie akustycznej (jednorodzinna zabudowa mieszkaniowa i zabudowa mieszkaniowo-usługowa) jest zlokalizowana w kierunku południowym, w odległości 10m od granicy przedsięwzięcia.

Obecne zagospodarowanie analizowanego terenu (tj. działki o nr ewid. 378/5) stanowią obiekty kubaturowe i towarzysząca infrastruktura techniczna (działka stanowiąca teren nieczynnego zakładu obróbki drzewnej).

Na terenie sąsiadującym z analizowaną działką Inwestor prowadzi działalność gospodarczą w zakresie produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych, przy czym część materiałów wykorzystywanych w produkcji jest pozyskiwana w drodze odzysku - recyklingu tworzyw sztucznych i ich odpadów. Firma posiada zakład w Krąplewie (prowadzenie głównej działalności wytwórczej firmy) oraz w Dębnie (prowadzenie odzysku tworzyw sztucznych z ich odpadów oraz produkcji folii i skrzynek plastikowych), przy czym dla zakładu w Dębnie Inwestor uzyskał pozwolenie na wytwarzanie odpadów – decyzja Starosty Poznańskiego znak WS.6220.42.2013.I z dnia 24.09.13r. z późn. zm. Procesowi czyszczenia poddaje się przemiał o średnicy ziarna ok. 10-12mm, przy czym zakupione grubsze przemiały podlegają domieleniu do uzyskania wymaganej wielkości ziarna. Oczyszczanie przemiałów przebiega w następujących procesach: manualna segregacja przemiału, eliminacja zanieczyszczeń metalowych głównie stalowych (detektory metali wychwytyjące metale ferromagnetyczne), usuwanie zanieczyszczeń lekkich/mineralnych oraz mycie/rozdzielanie przemiałów w sekcjach wanny mechanicznej o wydajności maks. 30 Mg/zmianę, usuwanie zanieczyszczeń lekkich i ciężkich w wannie myjącej o wydajności maks. 10 Mg/zmianę, rozdział flotacyjny i mycie w wannie myjącej o wydajności ok. 10 Mg/zmianę, dosuszanie tworzywa, pakowanie tworzywa sztucznego w big-bagi oraz magazynowanie. Na terenie analizowanego zakładu zlokalizowanego w Dębnie jest usytuowana lakiernia wyrobów gotowych wykorzystywana w procesie produkcyjnym (Inwestor posiada pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza - decyzja Starosty Poznańskiego znak WŚ.6224.27.2018.XXIX z dnia 17.09.18r.). Obecna dzienna zdolność produkcyjna zakładu wynosi 2765Mg wyrobów z tworzyw sztucznych.

Zamierzone przedsięwzięcie zostanie zrealizowane poprzez: przyłączenie działki o nr ewid. 378/5 o powierzchni 2,36ha do terenu funkcjonującego zakładu, przeniesienie części maszyn wykorzystywanych w procesach produkcyjnych do hal zlokalizowanych na przyłączonej działce (tj. maszyn wchodzących w skład instalacji do odzysku tworzyw sztucznych /kruszarki, rozdrabniacze i młynki do rozdrabniania tworzyw sztucznych/) oraz posadowienie 4 ekstruderów wykorzystywanych do produkcji regranulatu z odzyskanego tworzywa sztucznego. W związku z realizacją przedsięwzięcia nastąpi zmiana sposobu użytkowania 2 hal zlokalizowanych na działce o nr ewid. 378/5 tj. obiektu magazynowego na halę produkcyjną – halę ekstruderów (hala nr X) oraz obiektu nr 10 obejmującego halę magazynową z pomieszczeniem biurowym i zapleczem socjalnym na magazyn farb i lakierów z wydzielonym pomieszczeniem biurowym i socjalnym, zmiana miejsca realizacji wybranych etapów prowadzonego procesu technologicznego (wynikająca ze zmiany rozmieszczenia maszyn wykorzystywanych w procesie i przeniesienia 3 ekstruderów zlokalizowanych w Krąplewie na teren zakładu zlokalizowanego w Dębnie) oraz zwiększenie ilości odzyskiwanych odpadów; rodzaj prowadzonej działalności i technologia nie ulegnie zmianie. W zakresie procesu produkcji folii - po modernizacji zakładu – nastąpi zmiana lokalizacji ekstrudera i linii do produkcji regranulatu (przeniesienie ekstrudera z hali produkcji folii do hali ekstruderów w nowej części zakładu) i likwidacja emitora E-16 tj. wyciągu z ekstrudera w hali produkcji folii, natomiast w zakresie procesu produkcji skrzynek nastąpi zmiana lokalizacji ekstruderów stanowiących źródło części surowca

do produkcji skrzynek plastikowych (przeniesienie 3 ekstruderów zlokalizowanych w Krąplewie do hali ekstruderów w nowej części zakładu zlokalizowanego w Dębnie). Wydajność instalacji do przetwarzania odpadów po modernizacji zakładu oszacowano na poziomie ok. 30.00Mg/dobę, natomiast roczną zdolność produkcyjną zakładu – na poziomie maks. 5824Mg/rok. Obsługa komunikacyjna zakładu mającego funkcjonować – tak jak dotychczas – wyłącznie w porze dziennej będzie się odbywać od ul. Powstańców Wielkopolskich.

Jako źródła emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza atmosferycznego podczas eksploatacji zmodernizowanego zakładu wskazano: źródła technologiczne w postaci wyciągów (w tym z: magazynu farb i lakierów, mieszalni farb oraz hali produkcji folii), proces produkcji tzw. regranulatu, proces energetycznego spalania paliw, magazynowanie i dystrybucję oleju napędowego, instalację lakierniczą oraz ruch komunikacyjny. Na potrzeby magazynowania farb i lakierów zorganizowano magazyn wyposażony w dwa wyciągi ogólne usytuowane na wysokości 3m. Ponadto w zakładzie jest prowadzony proces przygotowania farb i lakierów; odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących z w/w procesu na zewnątrz hali za pomocą wyciągu do emitora usytuowanego na wysokości 3m. Granulat tworzyw sztucznych wykorzystywany na linii do produkcji folii jest magazynowany w 2 silosach, co stanowi źródło emisji pyłów; odprowadzanie zanieczyszczeń z w/w procesu poprzez wyciąg ogólny z hali produkcji folii (wyciąg nadziornikowy) tj. emitor usytuowany na wysokości 4m. W wyniku procesu produkcji tzw. regranulatu - prowadzonego w hali ekstruderów - polegającego na topieniu polimerów tworzyw sztucznych, uszlachetnianiu i dobarwianiu odzyskiwanego tworzywa sztucznego będą emitowane zanieczyszczenia (trzy ekstrudery zlokalizowane w hali będą stanowiły maszyny przeniesione z zakładu zlokalizowanego w Krąplewie, natomiast jeden ekstruder zostanie przeniesiony z hali produkcji folii); odprowadzanie zanieczyszczeń z w/w procesu poprzez projektowany emitor stanowiący zbiorczy wylot wentylacji technologicznej z hali ekstruderów przewidziany do usytuowania na wysokości 8m. Na potrzeby zapewnienia ogrzewania pomieszczeń będą zastosowane 2 kotły gazowe (w tym kocioł gazowy o mocy 28kW i kocioł gazowy o mocy 0,186MW), 2 nagrzewnice mobilne o mocy 25+30kW każda zasilane olejem opałowym oraz kocioł o mocy 800kW na paliwo stałe (drewno); odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących ze spalania gazu - poprzez emitory usytuowane na wysokości 7,5m i 6m, ze spalania oleju - poprzez emitory usytuowane na wysokości 6m, natomiast ze spalania drewna - poprzez emitor planowany do usytuowania na wysokości 16m. Ponadto na potrzeby zapewnienia właściwej pracy lakierni będzie wykorzystywany kocioł gazowy o mocy 0,186MW, przy czym odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących ze spalania gazu w w/w kotle będzie realizowane poprzez emitor usytuowany na wysokości 7m. Na potrzeby zaopatrzenia pojazdów - poruszających się po terenie zakładu – w paliwo zapewniono 2 naziemne zbiorniki o objętości 5m³ każdy przeznaczone do magazynowania paliwa, przy czym czas napełniania zbiorników oszacowano na poziomie ok. 5 minut; odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących z procesów przeładunku paliwa z cysterny do zbiorników magazynowych oraz z napełniania baków pojazdów poprzez emitory usytuowane na wysokości 2,5m. Na potrzeby malowania gotowych elementów zastosowano kabinę lakierniczą wraz z 2 suszarniami gazowymi o mocy 17kW każda, przy czym proces lakierowania będzie nadal prowadzony w automacie lakierniczym metodą natrysku ciśnieniowego (malowanie lakierem podkładowym, suszenie wstępne, napylenie aluminium w komorze próżniowej, pokrywanie lakierem nawierzchniowym, suszenie końcowe); odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących z w/w procesów poprzez emitory usytuowane na wysokości 6m, 7m i 25m. Ponadto instalacja do lakierowania będzie wyposażona w maty filtracyjne, a zanieczyszczone powietrze pochodzące z procesu lakierowania będą odprowadzane na zewnątrz hali produkcyjnej - poprzez wyciąg mechaniczny usytuowany na wysokości 4m. Ruch komunikacyjny będzie kształtowany przez samochody osobowe, pojazdy ciężarowe i wózki widłowe; w wyniku spalania mieszanek paliwowych w silnikach w/w pojazdów nastąpi emisja tzw. zanieczyszczeń komunikacyjnych. Z przedstawionych obliczeń wykonanych w oparciu o referencyjne metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r., Nr 16, poz. 87) - uwzględniających stan jakości powietrza określony w piśmie Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska znak DM/PO/063-1-984/01/19/MŁM z dnia 03.12.19r. - wynika, że eksploatacja zmodernizowanego zakładu nie spowoduje przekroczenia wartości określonych w w/w rozporządzeniu oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz. 1031 z późn. zm.); wskazano dotrzymanie standardów emisyjnych dla procesu malarskiego oraz procesu przygotowania farb i lakierów. Inwestor z uwagi na łączną moc instalacji spalania paliw (powyżej 1MW) mających funkcjonować na terenie zmodernizowanego zakładu oraz instalację do magazynowania paliw płynnych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia

(Dz. U. z 2019r., poz. 1510) dokonał zgłoszenia instalacji energetycznych; Inwestor wystąpi również o aktualizację posiadanego pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Źródłem hałasu w fazie eksploatacji zmodernizowanego zakładu będą: urządzenia produkcyjne, urządzenia wentylacyjne i ruch komunikacyjny. Głównymi źródłami hałasu związanymi z prowadzonym procesem technologicznym będą urządzenia wykorzystywane do rozdrabniania tworzyw sztucznych odzyskiwanych z odpadów tj. młynki, kruszarki i rozdrabniacze; w/w urządzenia będą usytuowane wewnątrz hali produkcyjnej. Na potrzeby zapewnienia właściwej wymiany powietrza w budynkach przewidziano zastosowanie 10 wentylatorów. Ruch komunikacyjny – tak jak dotychczas – będzie kształtowany poprzez samochody osobowe, pojazdy ciężarowe oraz wózki widłowe; dobowe natężenie w/w ruchu w stanie docelowym oszacowano na poziomie 50 samochodów osobowych, maks. 28 pojazdów ciężarowych oraz 10 wózków widłowych na zmianie (w wyniku modernizacji zakładu nastąpi zwiększenie ilości pojazdów o pracę 3 dodatkowych wózków widłowych i 3 pojazdów ciężarowych). Przewidywany poziom hałasu skumulowanego (związanego z istniejącym zakładem) w punktach obserwacji usytuowanych na granicy najbliższego terenu podlegającego ochronie akustycznej (zabudowa mieszkaniowo-usługowa i jednorodzinna zabudowa mieszkaniowa) – zgodnie z przedstawionymi obliczeniami dla wariantu 0 zamieszczonymi w tabeli 30 pn. „Wyniki w punktach receptorowych – Wariant 0” – będzie się kształtować na poziomie 27,8÷53,5dB w porze dnia oraz dla wariantu II w tabeli 31 pn. „Wyniki w punktach receptorowych – Wariant II” będzie się kształtować na poziomie 30,5÷49,7dB w porze dnia, wobec czego eksploatacja zmodernizowanego zakładu nie będzie powodować przekroczenia dopuszczalnej obowiązującej normy (50dB w porze dnia w przypadku jednorodzinnej zabudowy mieszkaniowej i 55dB w porze dnia w przypadku zabudowy mieszkaniowo-usługowej) wskazanej w tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014r. poz. 112); przedstawioną analizę akustyczną wykonano w trzech wariantach, w których źródła hałasu (tj. maszyny i urządzenia wykorzystywane do rozdrabniania tworzyw sztucznych) zlokalizowano w różnych budynkach, przy czym jako korzystny wskazano wariant II zakładający przemieszczenie maszyn wykorzystywanych w procesach technologicznych do hal w nowej części zakładu (tj. wg układu: 1 kruszarka, 1 młynek i 1 rozdrabniacz w hali nr XIV - „Hala produkcyjna - hala przemiałów”, 1 młynek i 1 rozdrabniacz w hali nr XV - „Hala produkcyjna - hala przemiałów”, 4 ekstrudery w hali nr X „Hala produkcyjna – hala ekstruderów” /1 ekstruder przeniesiony z hali nr 4 zakładu oraz 3 ekstrudery przeniesione z drugiego zakładu firmy w Krąplewie/).

Wytworzone ścieki bytowe w docelowej ilości 1423,24m³/rok – tak jak dotychczas – będą odprowadzane do lokalnej sieci kanalizacyjnej. Ścieki przemysłowe w niezmienionej ilości 182,5m³/rok pochodzące z procesu malowania – tak jak dotychczas – po uprzednim podczyszczeniu w osadniku oraz filtrze workowym będą odprowadzane do sieci kanalizacyjnej ścieków sanitarnych, co będzie realizowane na podstawie zgody Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej z siedzibą w Stęszewie przy ul. Mosińskiej 15 (pismo znak DT.634.40.OŚW.2014 z dnia 16.07.14r.). Wody opadowe i roztopowe w docelowej ilości 11961,76m³/rok – tak jak dotychczas – będą odprowadzane do kolektora kanalizacji deszczowej na podstawie zgody Burmistrza Gminy Stęszew znak IN.7234.1.28.2013 z dnia 21.03.13r.); w/w wody pochodzące z nawierzchni nietrwałych (tj. z powierzchni pokrytych szutrem i tłuczniem) oraz z terenów zielonych będą odprowadzane bezpośrednio do gruntu, natomiast wody pochodzące z terenów utwardzonych będą uprzednio podczyszczane w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych.

Na terenie funkcjonującego zakładu są generowane odpady niebezpieczne w ilości 12,75Mg/rok, odpady inne niż niebezpieczne w ilości 144,5Mg/rok oraz odpady komunalne w ilości maks. 10Mg/rok. W wyniku modernizacji zakładu prognozuje się wzrost ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych do wartości 14,25Mg/rok i odpadów komunalnych do 12Mg/rok. Wytworzone odpady – zgodnie z zapisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2019r., poz. 701 z późn. zm.) – będą podlegać selektywnemu magazynowaniu w oznakowanych i zamykanych pojemnikach planowanych do usytuowania w wydzielonym miejscu, po czym nastąpi ich przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia wyłącznie specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia. Ponadto na analizowanym terenie jest prowadzony odzysk odpadów związany z przedmiotem działalności zakładu; w procesie odzysku w instalacji wykorzystuje się odpady z tworzyw sztucznych (przed modernizacją 4510,20Mg/rok, po modernizacji – 9500Mg/rok), przy czym obecna wydajność instalacji do przetwarzania odpadów wynosi ok. 15,00Mg/dobę, natomiast po modernizacji zakładu wyniesie ok. 30,00Mg/dobę. W związku z planowaną modernizacją proces technologiczny odzyskiwania odpadów oraz rodzaj odpadów (nadal odpady z tworzyw sztucznych) nie ulegnie zmianie; przewiduje się zwiększenie ilości generowanych odpadów o kodach: 19 12 12 (tj. inne odpady /w tym zmieszane substancje i przedmioty/ z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11), 15 01 02 (tj. opakowania z tworzyw sztucznych) oraz 13 02 08* (tj. inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe)

o 453,5Mg/rok. Analizowany zakład posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów – decyzja Starosty Poznańskiego znak WS.6220.42.2013.I. z dnia 24.09.13r. z późn. zm., natomiast w związku ponownym uruchomieniem (wykorzystywaniem w procesie produkcyjnym) instalacji lakierniczej Inwestor wystąpi o pozwolenie na wytwarzanie odpadów, w którym uwzględni odpady o kodach 08 01 11* i 08 01 15*.

Mając na uwadze powyższe, Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu działając zgodnie kompetencją wynikającą z art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020r., poz. 283 z późn. zm.) oraz art. 1 ustawy z dnia 14 marca 1985r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (Dz. U. z 2019r., poz. 59) orzeka jak w sentencji opinii sanitarnej.

Załącznik:

- informacja dotycząca przetwarzania danych osobowych (dla pełnomocnika)

Otrzymują:

1. Burmistrz Gminy Stęszew
ul. Poznańska 11, 62-060 Stęszew (ePUAP)
2. Pełnomocnik: Jacek Ławniczak
3. a/a AC

Do wiadomości:

- strony postępowania zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020r., poz. 256)